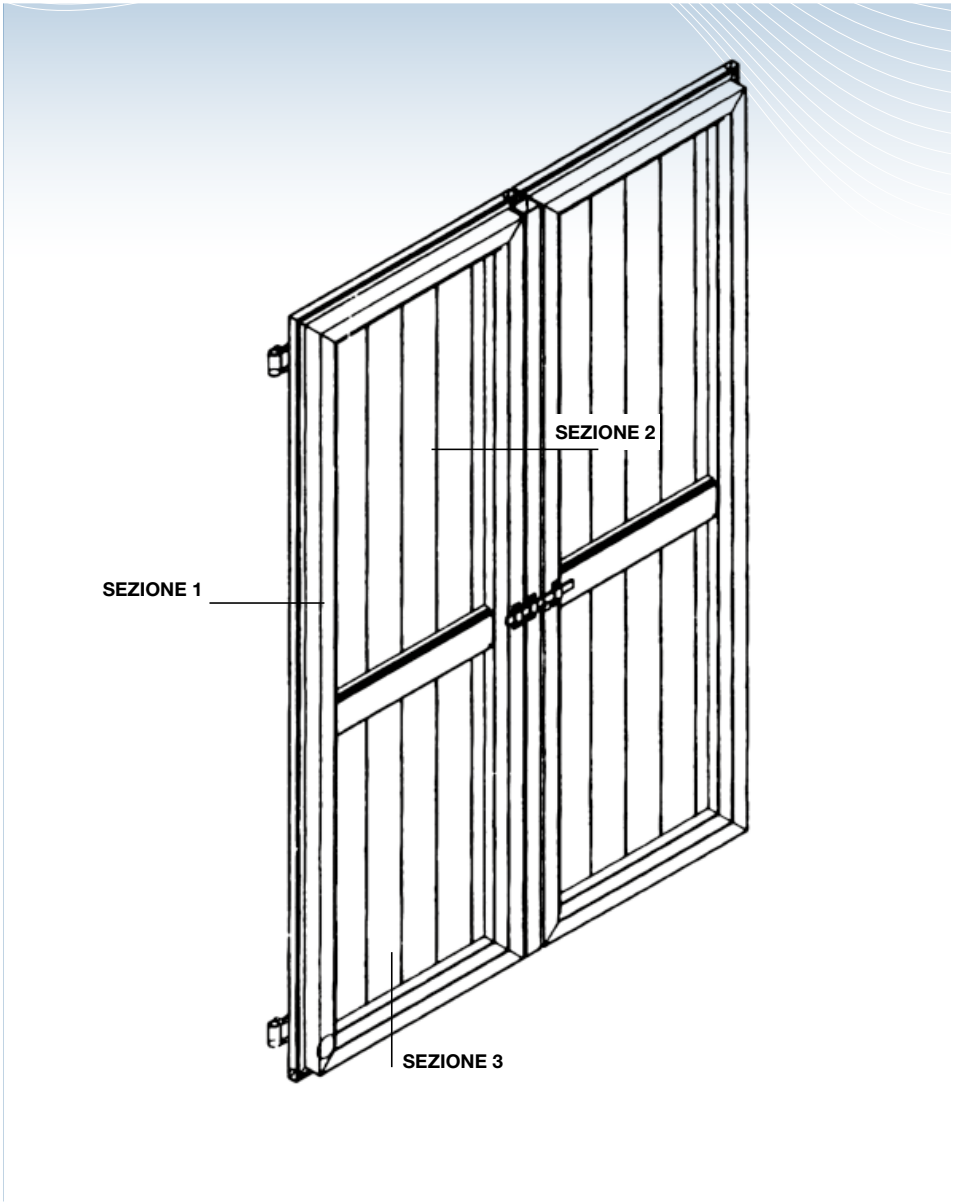


PRIMA SERRAMENTI

PERSIANE

ALLUMINIO

Profili, sezioni, accessori e sistemi oscuranti.

PRIMA SERRAMENTI

INDICE

Una struttura tecnica ordinata per consultare profili, sezioni e accessori.



01 **PROFILI**

pag. 004

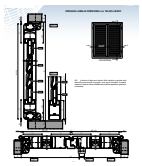
Profili, pesi e caratteristiche del sistema oscurante.



02 **ACCESSORI**

pag. 017

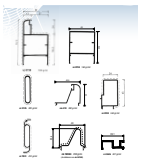
Componenti e accessori per la configurazione completa.



03 **SEZIONI PERSIANA**

pag. 020

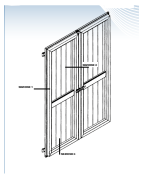
Sezioni, attacchi e configurazioni della persiana.



04 **SERIE ST**

pag. 043

Persiana serie ST e relative lavorazioni.



05 **PORTELLONI E SCANDOLA**

pag. 047

Portelloni oscuranti, finestre e nodi costruttivi.



06 **PALE FRANGISOLE**

pag. 059

Pale, lamelle e dettagli del sistema frangisole.



07 **NOTE E CERTIFICAZIONI**

pag. 065

Note tecniche, certificazioni e riferimenti normativi.

PRIMA SERRAMENTI

PERSIANE · ALLUMINIO

CATALOGO TECNICO

PROFILI

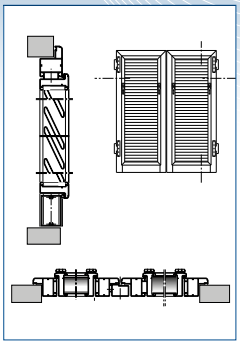
Profili, pesi e caratteristiche del sistema oscurante.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impiego
Costruzione di persiane a una o più ante a battente con lamelle fisse o orientabili con o senza telaio fisso.

Dati tecnici del sistema

Profondità telaio fisso:	45 mm
Profondità anta:	45/49 mm
Larghezza nodo centrale:	147/156 mm
Camera persiana:	31/36 mm
Portata massima cerniere (coppia):	60 Kg
Assemblaggio:	45°-90°
Camera accessori:	All.Co/Europea
Sistema di tenuta:	doppia battuta
Sistema di chiusura:	multipunto



Caratteristiche dei profilati
Estrusi in lega di alluminio EN AW 6060 (UNI EN 573-3:1996 e EN 755-2:1999).
Stato di fornitura T5 (UNI EN 515:1996).
Tolleranza dimensionale e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2:2002.

Finitura superficiale
La protezione dei profilati viene effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore maggiore di 15 micron, oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno con spessore medio garantito di 60 micron per le parti principali in vista, in conformità con le disposizioni contenute nelle norme Europee UNI 10681:1998 e UNI 9983:1992, e nel rispetto delle procedure previste rispettivamente dai marchi di qualità Qualital: QUALANOD E QUALICOAT.

Guarnizioni
Le guarnizioni utilizzate per il sistema sono originali, studiate e prodotte a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee di riferimento UNI 3952:1998, UNI 9122:89, UNI 9122-2:1987, UNI 9729-1/4:1990.

Accessori
Gli accessori utilizzati per il sistema sono originali, studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee e alle disposizioni normative Italiane di riferimento in materia di sicurezza (D.Lgs. 626 del 19/09/94 e D.L. 242 del 19/03/96).

Resistenza meccanica
Il sistema e gli accessori sono resistenti alle sollecitazioni d' uso secondo i limiti stabiliti dalle norme Europee UNI 9158:1988 e UNI EN 107:1983.

TRACCIA DI CAPITOLATO TECNICO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI PERSIANE IN ALLUMINIO REALIZZATE CON IL SISTEMA "EPOCAL".

Fornitura e posa in opera di persiane realizzate con i profili in alluminio del sistema "Epocal", prodotto da ALL.CO s.p.a., o similare.

Struttura
I profilati dovranno essere realizzati mediante estrusione in lega di alluminio EN AW 6060-T5 con spessori e tolleranze dimensionali conformi alla norma UNI EN 12020-2:2002.
Il montaggio dovrà avvenire mediante tagli e giunzioni a 90° o 45°. Il telaio fisso dovrà avere profondità di 45 mm, quello mobile di 45/49 mm e permetterà di costruire persiane senza telaio fisso.

Accessori
L'assemblaggio dei profili sarà effettuato mediante squadrette in alluminio pressofuso a bottone o in alluminio estruso a cianfrinare o spinare. Per la movimentazione delle ante dovranno essere utilizzate cerniere a 2 o 3 ali in alluminio estruso con perno in acciaio inox e boccole in nylon con portata fino a 60 kg per coppia.
La chiusura dell'anta principale dovrà essere del tipo multipunto e potrà essere realizzata con astine in alluminio estruso o poliammide comandate da una cremonese con meccanismo a cremagliera in zama e maniglia in alluminio/ottone/inox, oppure da una movimentazione interna in zama azionata da martellina con maniglia in alluminio/ottone/inox.
Le ante potranno essere realizzate con lamelle fisse o orientabili, queste ultime comandate da apposito meccanismo in acciaio e nylon.
Gli accessori saranno scelti in funzione delle dimensioni (base e altezza) e del peso dell'elemento fra quelli indicati dal produttore del sistema.

Tenuta
Le persiane, del tipo a "camera europea standard", dovranno essere caratterizzate dal sistema di tenuta cosiddetto "in battuta" garantito da guarnizioni di battuta in EPDM, anche nelle configurazioni con sportellino.

Protezione e finitura superficiale
La protezione e la finitura dei profilati di alluminio potranno essere effettuate con anodizzazione di spessore minimo 15 micron (UNI 10681:1998) nel rispetto delle norme QUALANOD, o verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzati in forno a temperatura compresa tra 185 e 195 °C, effettuata con impianti di verniciatura verticali a 10 passaggi con cromatazione gialla, negli spessori richiesti compresi tra 30 e 60 micron, nel rispetto delle norme QUALICOAT.

PRIMA SERRAMENTI

PRIMA SERRAMENTI

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impiego
Costruzione di persiane a una o più ante a battente con lamelle fisse o orientabili con o senza telaio fisso.

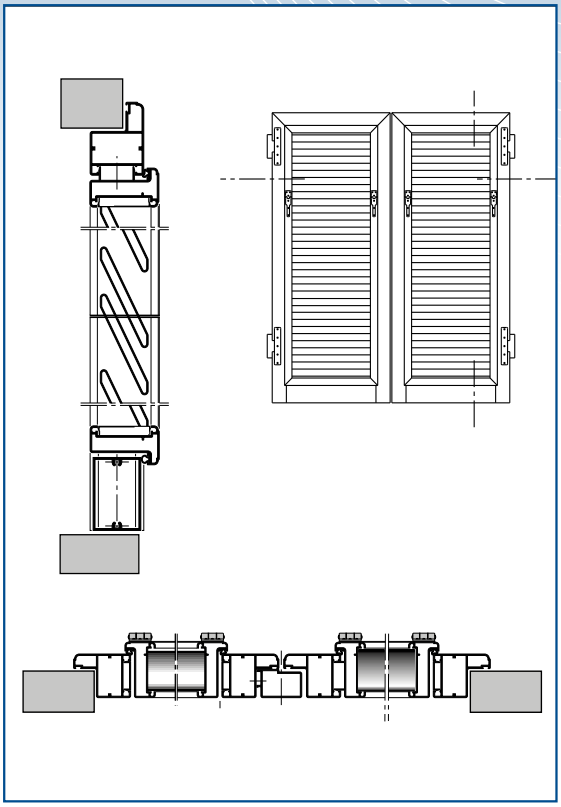
Dati tecnici del sistema

Profondità telaio fisso:	45 mm
Profondità anta:	45/49 mm
Larghezza nodo centrale:	147/156 mm
Camera persiana:	31/36 mm
Portata massima cerniere (coppia):	60 Kg
Assemblaggio:	45°-90°
Camera accessori:	All.Co/Europea
Sistema di tenuta:	doppia battuta
Sistema di chiusura:	multipunto

Caratteristiche dei profilati
Estrusi in lega di alluminio EN AW 6060 (UNI EN 573-3:1996 e EN 755-2:1999). Stato di fornitura T5 (UNI EN 515:1996).
Tolleranza dimensionale e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2:2002.

Finitura superficiale
La protezione dei profilati viene effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore maggiore di 15 micron, oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno con spessore medio garantito di 60 micron per le parti principali in vista, in conformità con le disposizioni contenute nelle norme Europee UNI 10681:1998 e UNI 9983:1992, e nel rispetto delle procedure previste rispettivamente dai marchi di qualità Qualital: QUALANOD E QUALICOAT.

Guarnizioni
Le guarnizioni utilizzate per il sistema sono originali, studiate e prodotte a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee di riferimento UNI 3952:1998, UNI 9122:89, UNI 9122-2:1987, UNI 9729-1/4:1990.



Accessori
Gli accessori utilizzati per il sistema sono originali, studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee e alle disposizioni normative Italiane di riferimento in materia di sicurezza (D.Lgs. 626 del 19/09/94 e D.L. 242 del 19/03/96).

Resistenza meccanica
Il sistema e gli accessori sono resistenti alle sollecitazioni d' uso secondo i limiti stabiliti dalle norme Europee UNI 9158:1988 e UNI EN 107:1983.

TRACCIA DI CAPITOLATO TECNICO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI PERSIANE IN ALLUMINIO REALIZZATE CON IL SISTEMA "EPOCAL".

Fornitura e posa in opera di persiane realizzate con i profili in alluminio del sistema “Epocal”, prodotto da ALL.CO s.p.a., o similare.

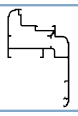
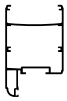
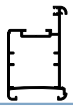
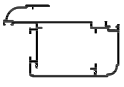
Struttura
I profilati dovranno essere realizzati mediante estrusione in lega di alluminio EN AW 6060-T5 con spessori e tolleranze dimensionali conformi alla norma UNI EN 12020-2:2002.
Il montaggio dovrà avvenire mediante tagli e giunzioni a 90° o 45°. Il telaio fisso dovrà avere profondità di 45 mm, quello mobile di 45/49 mm e permetterà di costruire persiane senza telaio fisso.

Accessori
L’assemblaggio dei profili sarà effettuato mediante squadrette in alluminio pressofuso a bottone o in alluminio estruso a cianfrinare o spinare. Per la movimentazione delle ante dovranno essere utilizzate cerniere a 2 o 3 ali in alluminio estruso con perno in acciaio inox e boccole in nylon con portata fino a 60 kg per coppia.
La chiusura dell’anta principale dovrà essere del tipo multipunto e potrà essere realizzata con astine in alluminio estruso o poliammide comandate da una cremonese con meccanismo a cremagliera in zama e maniglia in alluminio/ottone/inox, oppure da una movimentazione interna in zama azionata da martellina con maniglia in alluminio/ottone/inox.
Le ante potranno essere realizzate con lamelle fisse o orientabili, queste ultime comandate da apposito meccanismo in acciaio e nylon.
Gli accessori saranno scelti in funzione delle dimensioni (base e altezza) e del peso dell’elemento fra quelli indicati dal produttore del sistema.

Tenuta
Le persiane, del tipo a “camera europea standard”, dovranno essere caratterizzate dal sistema di tenuta cosiddetto “in battuta” garantito da guarnizioni di battuta in EPDM, anche nelle configurazioni con sportellino.

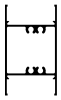
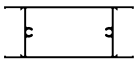
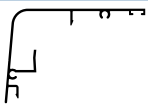
Protezione e finitura superficiale
La protezione e la finitura dei profilati di alluminio potranno essere effettuate con anodizzazione di spessore minimo 15 micron (UNI 10681:1998) nel rispetto delle norme QUALANOD, o verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzati in forno a temperatura compresa tra 185 e 195 °C, effettuata con impianti di verniciatura verticali a 10 passaggi con cromatazione gialla, negli spessori richiesti compresi tra 30 e 60 micron, nel rispetto delle norme QUALICOAT.

PRIMA SERRAMENTI

PROFILO	Y X	DESCRIZIONE	gr/m	mm	mm	
vz 3802		TELAIO PARI	711	224	62	10
vz 4294		TELAIO BATTUTA 25 mm	770	263	77	10
vz 3804		TELAIO BATTUTA 42 mm	938	329	94	10
vz 3806		TELAIO BATTUTA 40 mm	934	330	104	10
vz 3833		TELAIO BATTUTA 50 MM COMPLANARE ESTERNO	1296	-	-	10
vz 3844		TELAIO PER TIPOLOGIA 90°	1015	387	64	26.1 10.1
vz 4292		ANTA PER PERSIANA SCORREVOLE	1192	-	-	11
vz 4295		ANTA CENTRO STORICO	1049	303	137	10
vz 3814		ANTA SCORREVOLE	902	265	139	10
vz 3845		ANTA PER TIPOLOGIA 90°	1048	325	97	17.45 10.76
vz 3837		ANTA PORTELLONE OSCURANTE X vz3185	1150	572	139	11.34 24.71
vz 4296		RIPORTO CENTRALE	606	179	43	11
vz 3800		PROFILO FISSAGGIO SPORTELLI	203	112	40	11
vz 3801		PORTELLONE OSCURANTE	553	180	59	11

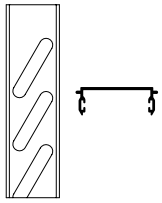
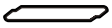
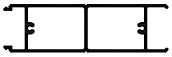
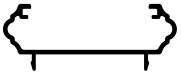
N.B.: IL PESO È RIFERITO ALLE QUOTE TEORICHE DEI PROFILI, ESSENDO IL PESO REALE DEL PROFILO FUNZIONE DEI DIVERSI PARAMETRI DI ESTRUSIONE. I DATI CONTENUTI NEL PRESENTE

PRIMA SERRAMENTI

PROFILO	Y X	DESCRIZIONE	gr/m	mm	mm	
zk 16594		COMPENSATORE	350	-	-	-
vz 4293		GUIDA SCORREVOLE	384	-	-	11
CM410		COPENSATORE PERSINA	392	-	-	11
vz 3646		COMPENSATORE PER LAMELLE ORIENTABILI	307	-	-	11
vz 0794		FASCIA 70 mm	1124	294	148	11
vz 0643		FASCIA 100 mm	1240	351	207	11
MC472		COMPENSATORE PER LAMELLA A GOCCIA	310	167	24	11
vz 1591		TELAIO INFERIORE PERSIANA SCORR.	710	210	57	12
vz 1592		BINARIO SUPERIORE PERS. SCORR.	930	356	-	12
vz 1593		MANTOVANA PERSIANA SCORREVOLE	790	414	140	12
vz 1594		BATTUTA PERSIANA SCORREVOLE	215	124	47	12
vz 4382		PORTA SPAZZOLINO	389	145	10	12
vz 7831		LAMELLA 60 mm per orientabile	410	395	168	13

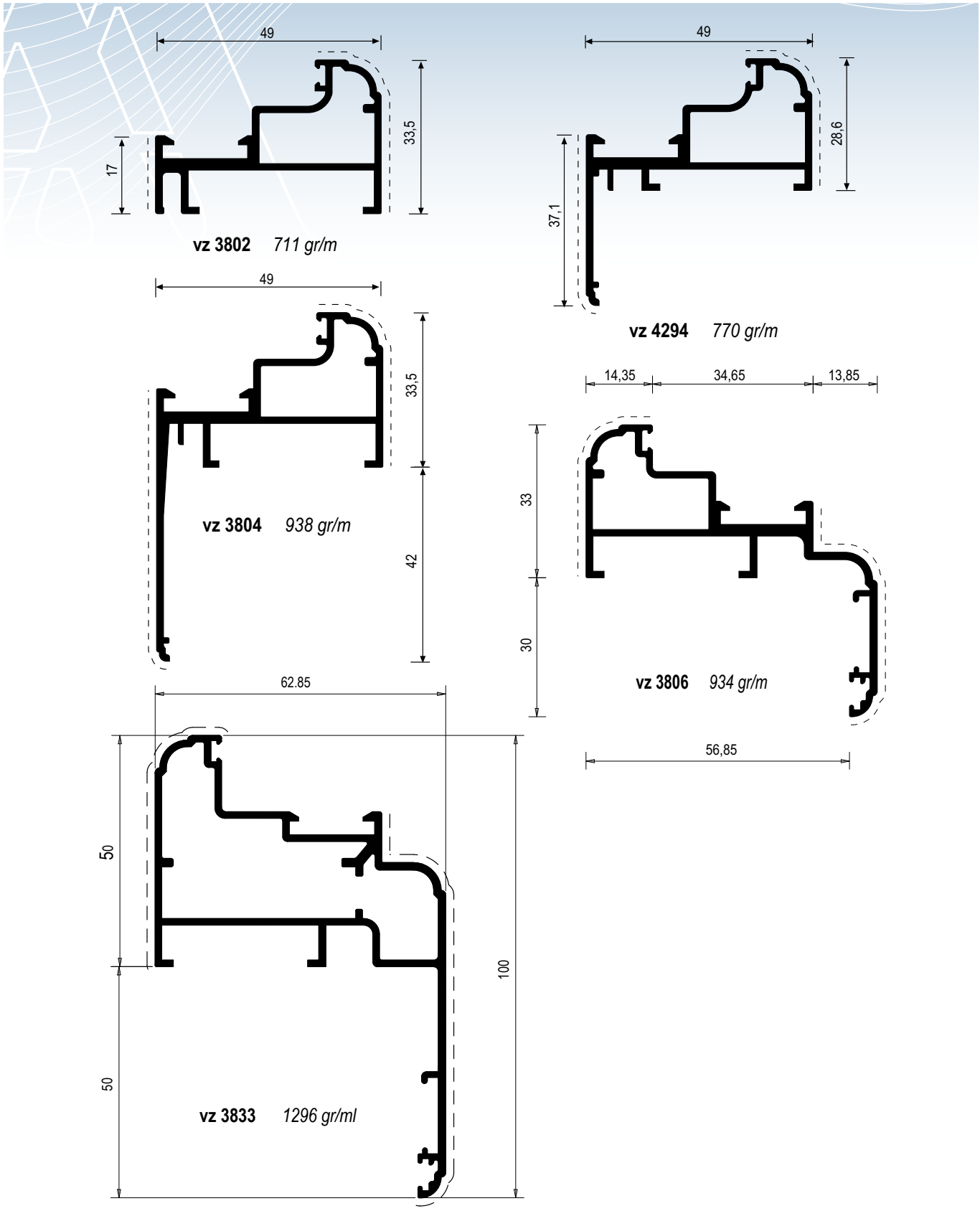
N.B.: IL PESO È RIFERITO ALLE QUOTE TEORICHE DEI PROFILI, ESSENDO IL PESO REALE DEL PROFILO FUNZIONE DEI DIVERSI PARAMETRI DI ESTRUSIONE. I DATI CONTENUTI NEL PRESENTE

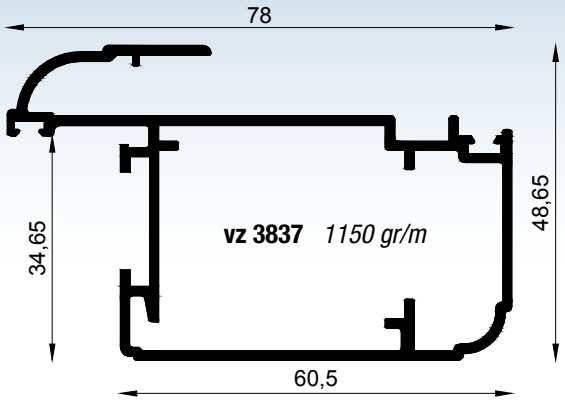
PRIMA SERRAMENTI

PROFILO	Y X	DESCRIZIONE	gr/m	mm	mm	
ak 94160 sx e dx		PROFILO TRANCIATO PER OVALINA FISSA	568	-	-	19
vz 2125		LAMELLA 50 mm	320	11	214	13
MC0438		LAMELLA FISSA RETTANGOLARE	504	-	-	13
vz 8503		LAMELLA A GOCCIA	500	185	175	13
vz 8504		COMPENSATORE PER LAMELLA A GOCCIA	485	197	147	13
vz 4282		LAMELLA 65 mm CENTRO STORICO	436	138	138	0.21 5.97
vz 1807		ASTINA PER CHIUSURE	160	49	49	14
vz 3825		DOGA PORTELLONE 35,3	1366	-	-	14
vz 3185		DOGA PORTELLONE 8,5 mm	1124	294	148	14
vz 0732		PROFILO A SCATTO	190	100	40	-
vz 2189		FASCIA da 80 mm	1300	240	240	30
vz 3184		FASCIA da 87 mm per orientabile	1200	-	-	30
vz 3827		RIPORTO SOTTO ZOCCOLO	402	161	78	0.61 1.98
vz 3846		CORNICE per VZ3844 e VZ3845	232	149	59	-
vz 3835		CORNICE RIPORTATA	378	-	-	12

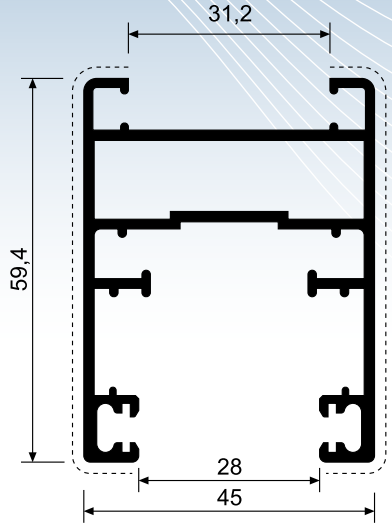
N.B.: IL PESO È RIFERITO ALLE QUOTE TEORICHE DEI PROFILI, ESSENDO IL PESO REALE DEL PROFILO FUNZIONE DEI DIVERSI PARAMETRI DI ESTRUSIONE. I DATI CONTENUTI NEL PRESENTE

PRIMA SERRAMENTI

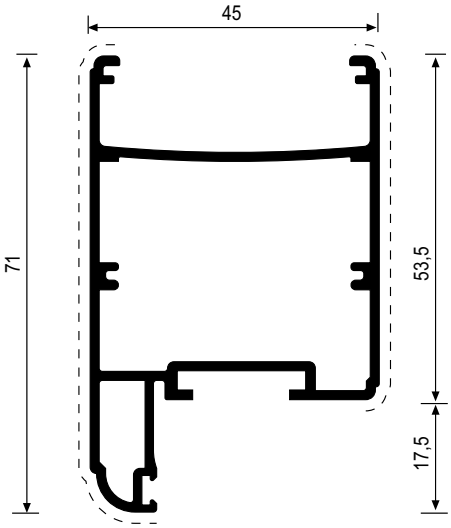




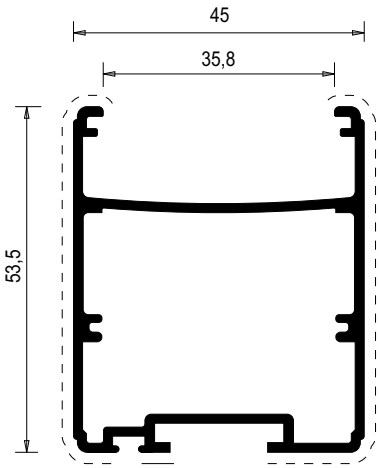
vz 3837 *1150 gr/m*



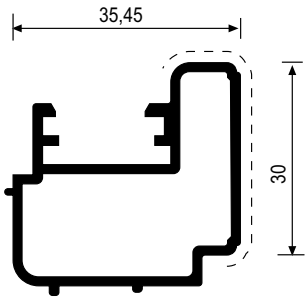
vz 4292 *1192 gr/m*



vz 4295 *1049 gr/m*

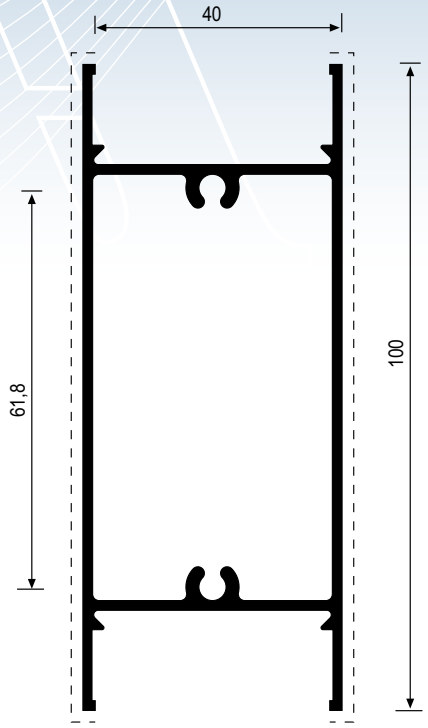


vz 3814 *902 gr/m*

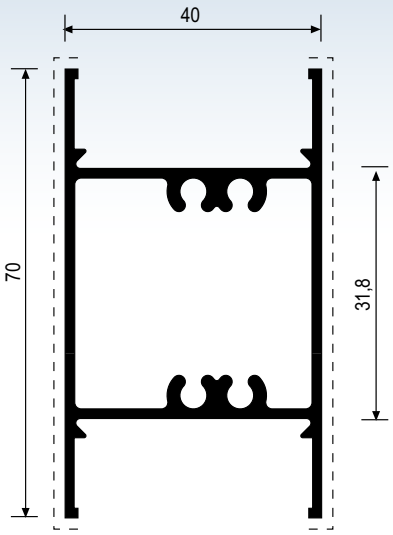


vz 4296 *606 gr/m*

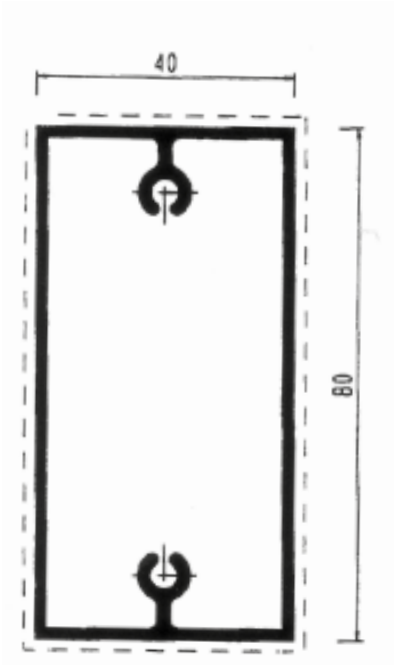
PRIMA SERRAMENTI



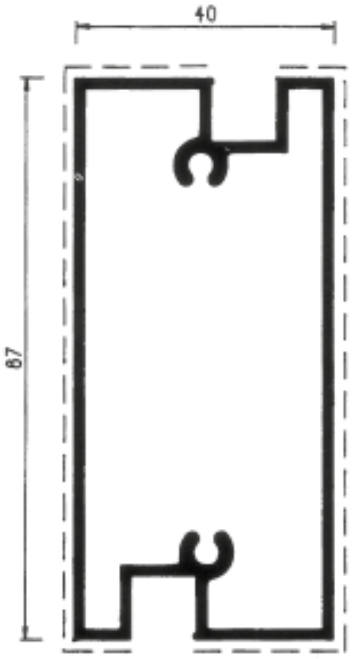
vz 0643 *1250 gr/m*



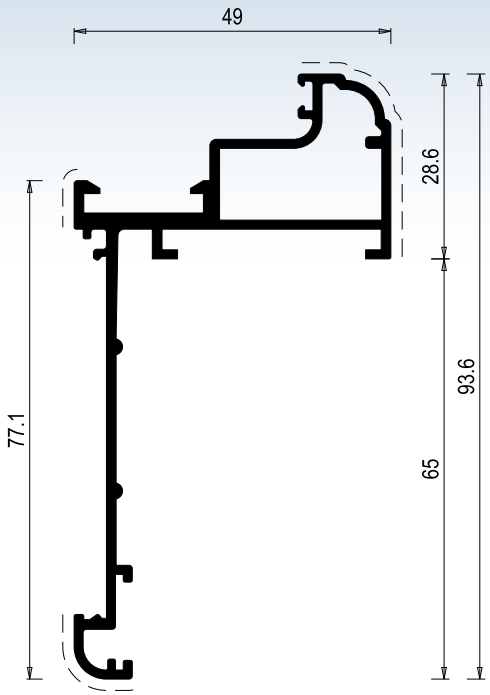
vz 0794 *1124 gr/m*



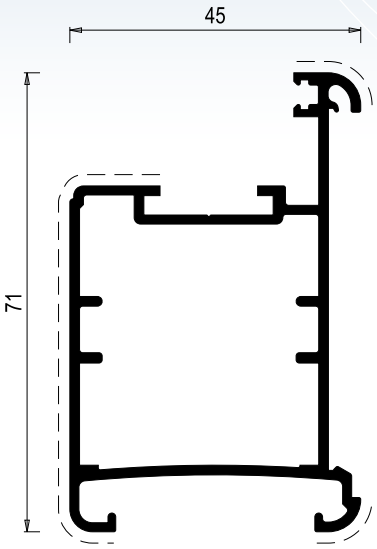
vz 2189 *1035 gr/ml*



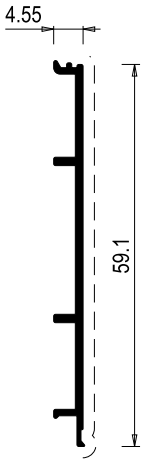
vz 3184 *200 gr/ml*



vz3844 1015 gr/m

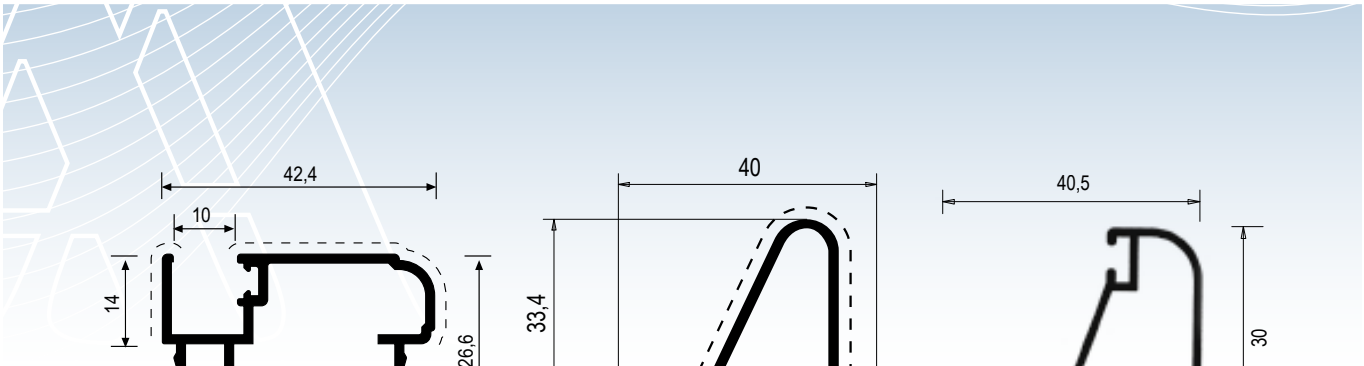


vz3845 1048 gr/m



vz3846 232 gr/m

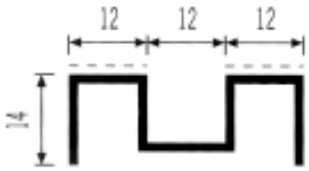
PRIMA SERRAMENTI



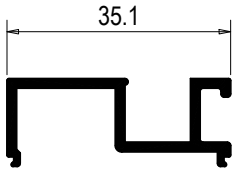
vz 3801 **553** *gr/m*

zk 16594 *350 gr/m*
(da abbinare con **ak 94160**)

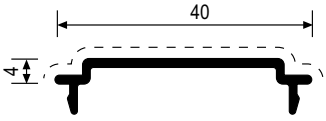
cm 410 *392 gr/ml*



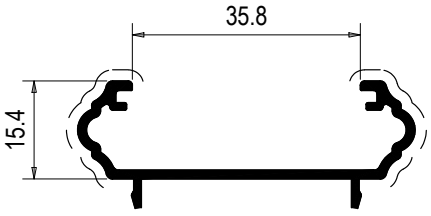
MC 472 *310 gr/m*



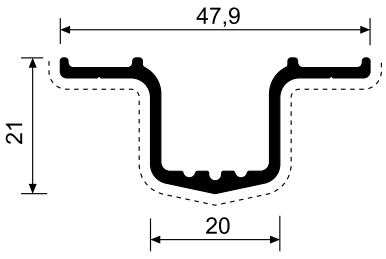
vz 3646 *307 gr/ml*



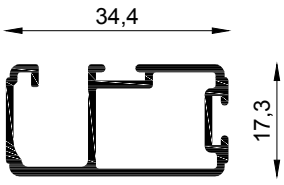
vz 3800 *203 gr/m*



vz 3835 *378 gr/m*

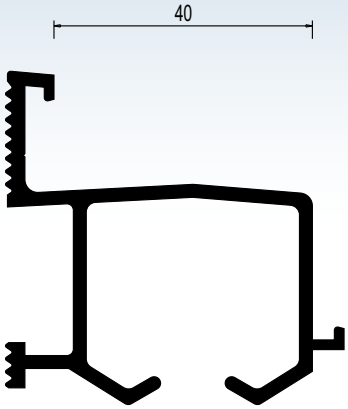


vz 4293 *384 gr/m*

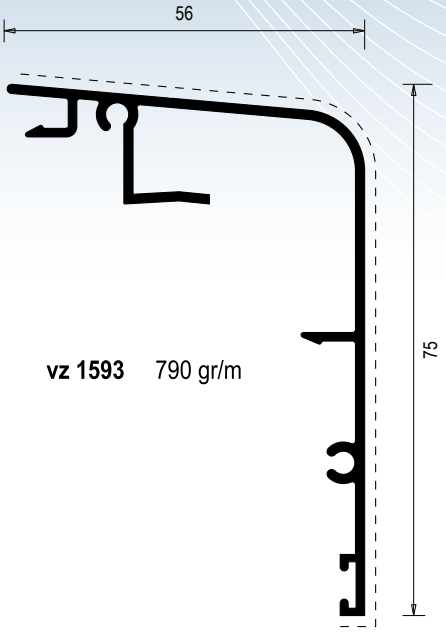


vz 3827 *402 gr/m*

PRIMA SERRAMENTI



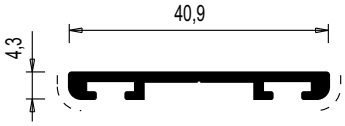
vz 1592 930 gr/m



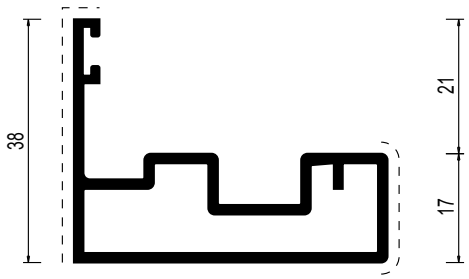
vz 1593 790 gr/m



vz 1594 215 gr/m

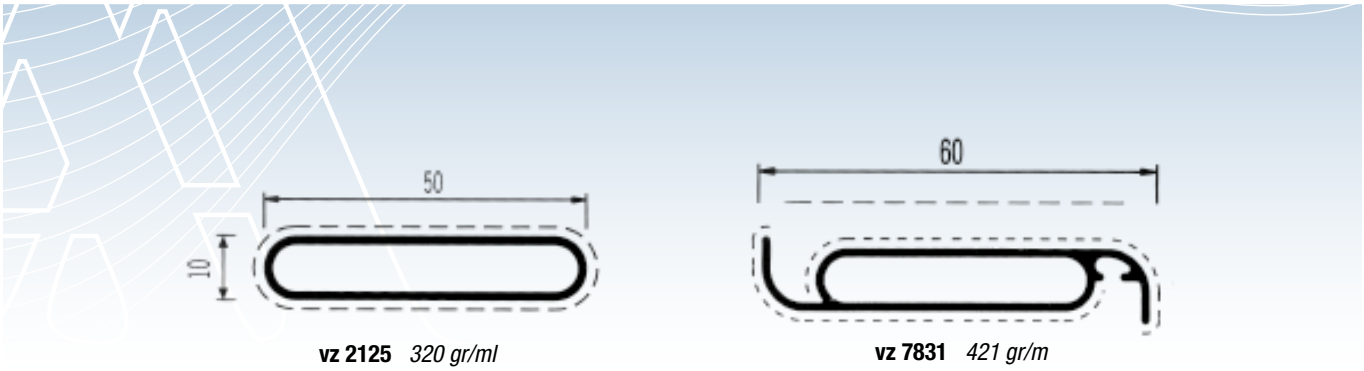


vz 4382 250 gr/m



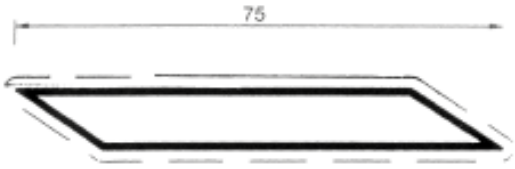
vz 1591 710 gr/m

PRIMA SERRAMENTI

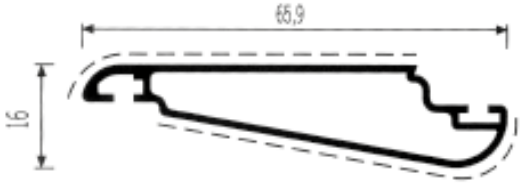


vz 2125 *320 gr/ml*

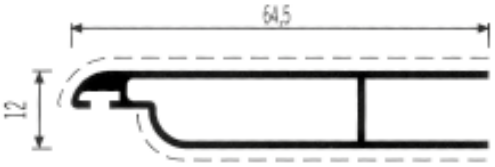
vz 7831 *421 gr/m*



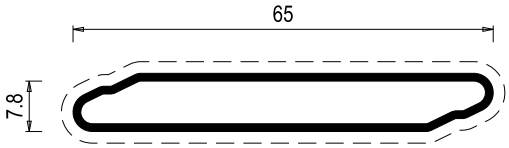
MC 0438 *504 gr/ml*



vz 8503 *520 gr/ml*

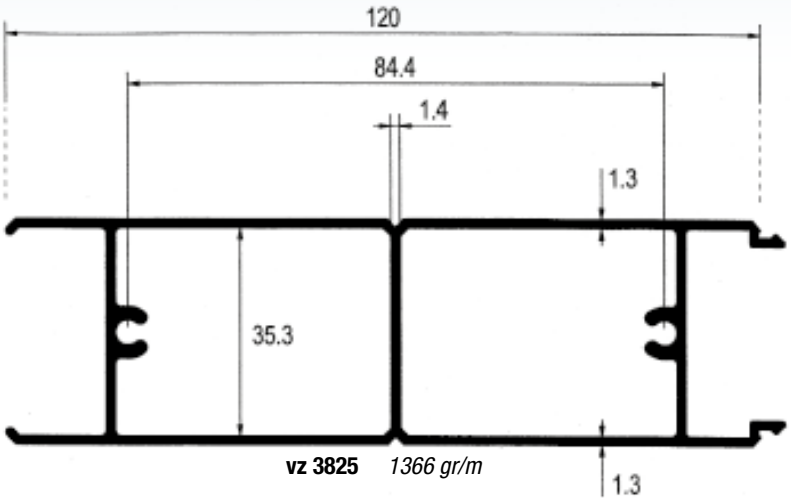


vz 8504 *530 gr/ml*



vz4282 436 gr/m

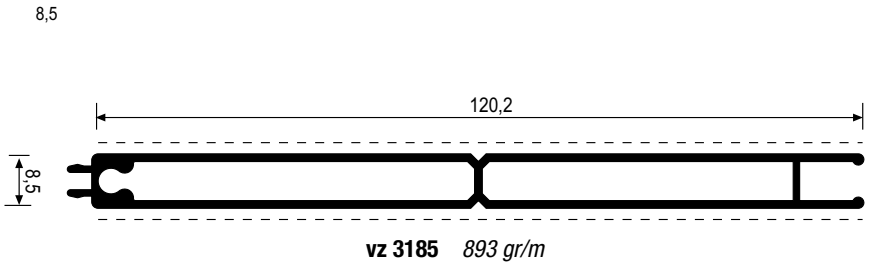
PRIMA SERRAMENTI



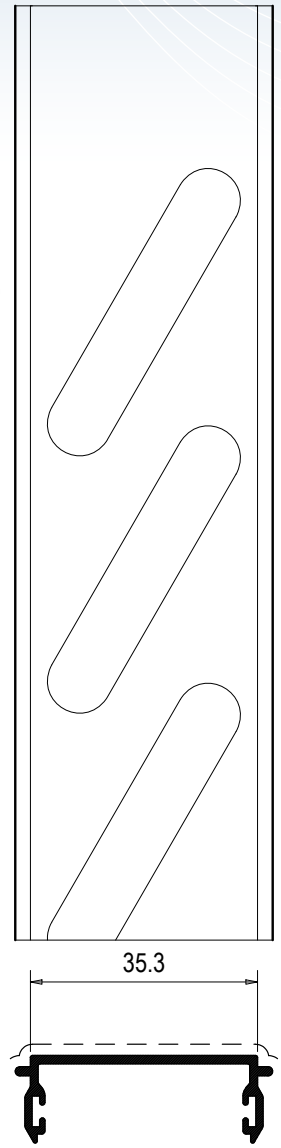
vz 3825 *1366 gr/m*



vz 1807 *160 gr/ml*



vz 3185 *893 gr/m*



ak 94160 sx e dx *568 gr/m*

ACCESSORI

Componenti e accessori per la configurazione completa.

CODICE	DESCRIZIONE
ACL 0404	Squadretta in Alluminio con bottone esterno per vz 4294 - 3806 - 3802
ACL 0432	Squadretta in Alluminio con bottone esterno per vz 4295 - 3814 - 3833
AGS 00120X	Cerniere EPOCAL camera standard
AGS 01004	Cremonese "NOVA"
AGS 02250	Kit collegamento Cremonese
AGS 02251	Perni collegamenti
AGS02114	Terminale per aste
AGS 02111	Catenaccio (Giap)
AGS 01314	Incontro aste
AGS 01322	Incontro doppio e 3a chiusura
AGS 02315	Elemento per chiusura supplementare
AGS 02336	Tappo sostenimento
AVR 3092	Guarnizione di battuta su aletta (anta/telaio)
ESINP 1900	Seletta per lamella 50x10 (vz 2125) su vz 4295
ASL 060/12	Cerniera 3a anta e cerniera per telaio 3806
AVR 2260	Guarnizione di battuta su aletta (a pressione)
ASL 4295	Coppie tappi per profilo 4295
ASL 4296	Coppie tappi per profilo 4296
ASL 3827	Coppie tappi per profilo 3827
ESINP 0069	Sella per 0739
ESINP 0233	Tappo compensatore per fascia
AK94160	Profilato tranciato per ovalina fissa (coppia)
ESINP 1980	Sella reversibile per lamella
ESINP 0061	Sella per anta 4292
ESINP 2175	Perno collegamento 0236
ESINP 0236	Tappo per 0643
ART 3116	Carrello regolabile per 4292
ART 3300SP	Spazzolino per 4292
ART 0445B	Squadretta con bottone per profilo 3845
FINAPE70061	Tappo per fascia 0794
AEP2690.001	Sella per 4282

PRIMA SERRAMENTI

PRIMA SERRAMENTI

CODICE	DESCRIZIONE
ACL 0404	Squadretta in Alluminio con bottone esterno per vz 4294 - 3806 - 3802
ACL 0432	Squadretta in Alluminio con bottone esterno per vz 4295 - 3814 - 3833
AGS 00120X	Cerniere EPOCAL camera standard
AGS 01004	Cremonese “NOVA”
AGS 02250	Kit collegamento Cremonese
AGS 02251	Perni collegamenti
AGS02114	Terminale per aste
AGS 02111	Catenaccio (Giap)
AGS 01314	Incontro aste
AGS 01322	Incontro doppio e 3a chiusura
AGS 02315	Elemento per chiusura supplementare
AGS 02336	Tappo sostenimento
AVR 3092	Guarnizione di battuta su aletta (anta/telaio)
ESINP 1900	Selletta per lamella 50x10 (vz 2125) su vz 4295
ASL 060/12	Cerniera 3a anta e cerniera per telaio 3806
AVR 2260	Guarnizione di battuta su aletta (a pressione)
ASL 4295	Coppie tappi per profilo 4295
ASL 4296	Coppie tappi per profilo 4296
ASL 3827	Coppie tappi per profilo 3827
ESINP 0069	Sella per 0739
ESINP 0233	Tappo compensatore per fascia
AK94160	Profilato tranciato per ovalina fissa (coppia)
ESINP 1980	Sella reversibile per lamella
ESINP 0061	Sella per anta 4292
ESINP 2175	Perno collegamento 0236
ESINP 0236	Tappo per 0643
ART 3116	Carrello regolabile per 4292
ART 3300SP	Spazzolino per 4292
ART 0445B	Squadretta con bottone per profilo 3845
FRVAPE70061	Tappo per fascia 0794
AEP2890.001	Sella per 4282

ESINP 0069
Sella reversibile per ovaline:
0739 / 1808 / 0069 / 0739



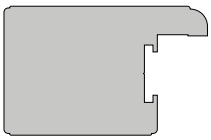
ESINP 1900
Coppia selle per profilato:
2125 / sv 4295



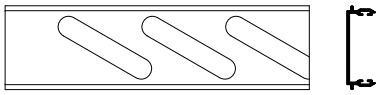
ESINP 0061
Sella per anta 4292/3845



ASL 4295
Coppia tappi per profilato 4295



AK94160 sx e dx
Profilato tranciato per ovalina fissa (coppia)



ASL 060/12
Cerniera 3ª anta e cerniera telaio 3806



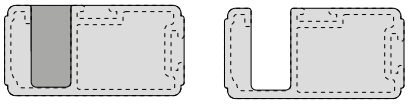
AVR 03092
Guarnizione di battuta su telaio



AVR 02260
Guarnizione di battuta su telaio
(a pressione)



ASL 3827
Tappo



ACL 0432
Squadretta per anta:
4295 / 3814



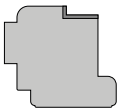
ACL 0404
Squadretta per telai:
4294 / 3806 / 3802



ESINP 1980
Selle reversibili per lamella
romboidale MC0438
ESINP 1980
(completa di terminali)
colore nero



ASL 4296
Coppia tappi per profilato 4296



ESINP 0233
Tappo antispallatura
per fascia 2189 - 3184



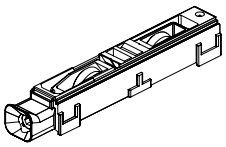
ESINP 2175
Perno collegamento 0236



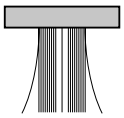
ESINP 0236
Tappo per 0643



ART 3116
Carrello regolabile per 4292

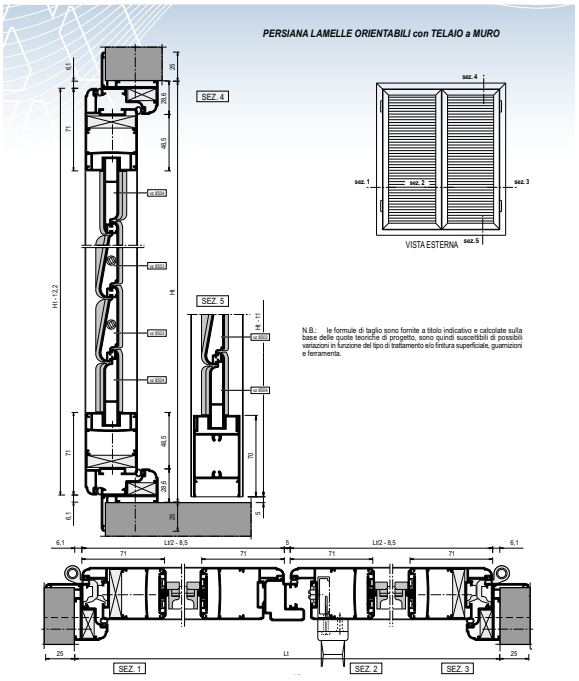


ART 3300SP
Spazzolino per 4292



SEZIONI PERSIANA

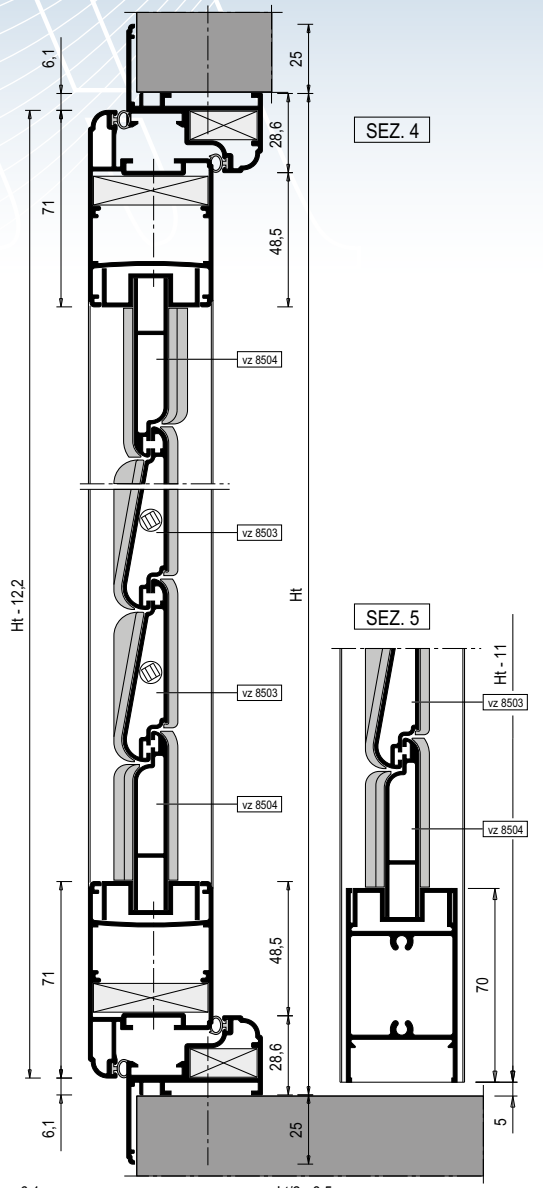
Sezioni, attacchi e configurazioni della persiana.

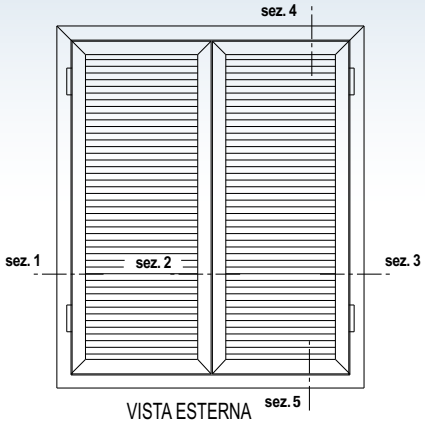


PRIMA SERRAMENTI

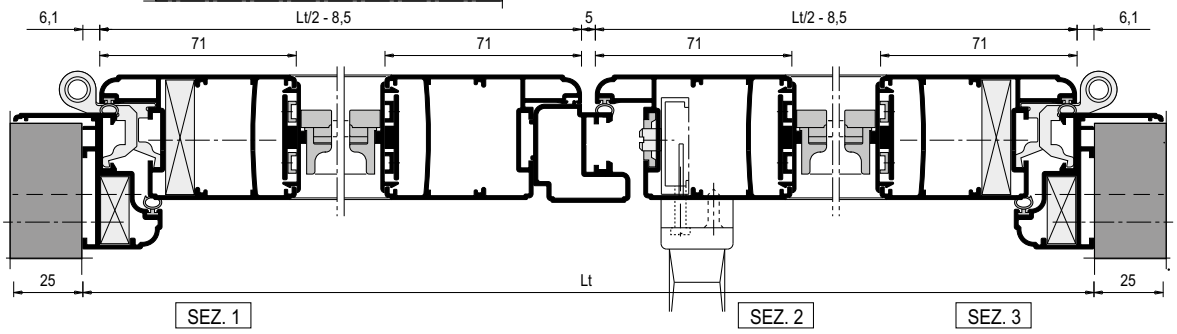
PRIMA SERRAMENTI

PERSIANA LAMELLE ORIENTABILI con TELAIO a MURO

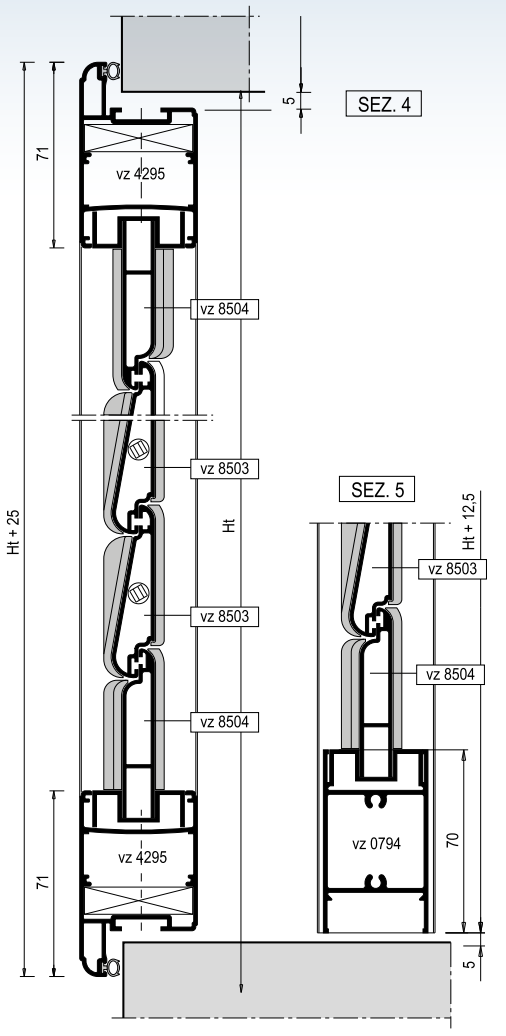


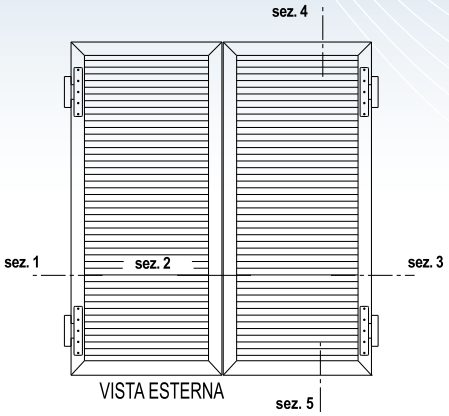


N.B.: le formule di taglio sono fornite a titolo indicativo e calcolate sulla base delle quote teoriche di progetto, sono quindi suscettibili di possibili variazioni in funzione del tipo di trattamento e/o finitura superficiale, guarnizioni e ferramenta.

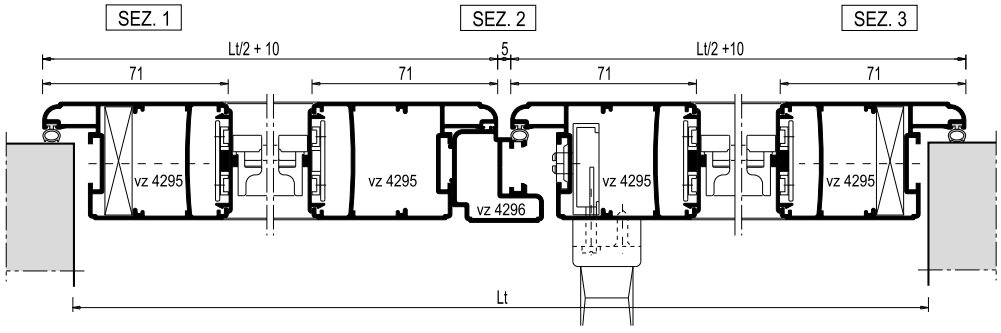


PERSIANA LAMELLE ORIENTABILI SENZA TELAIO a MURO



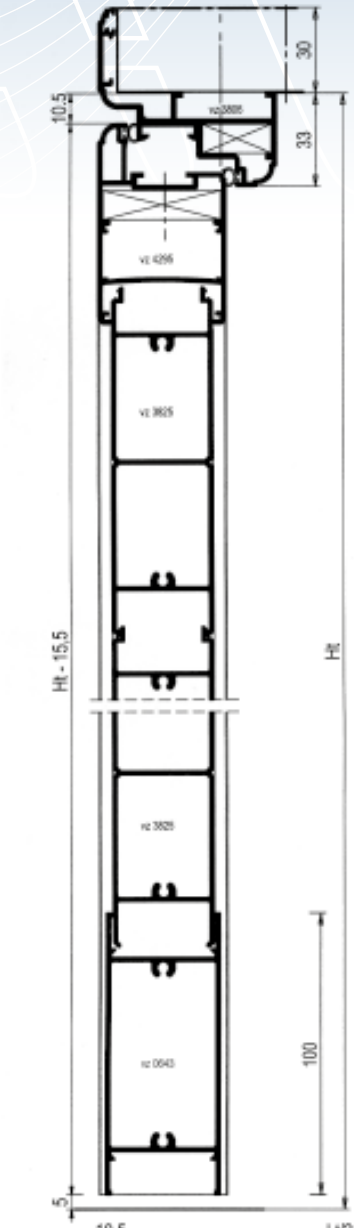


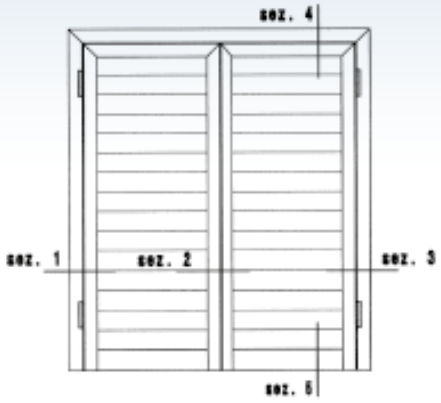
N.B.: le formule di taglio sono fornite a titolo indicativo e calcolate sulla base delle quote teoriche di progetto, sono quindi suscettibili di possibili variazioni in funzione del tipo di trattamento e/o finitura superficiale, guarnizioni e ferramenta.



PRIMA SERRAMENTI

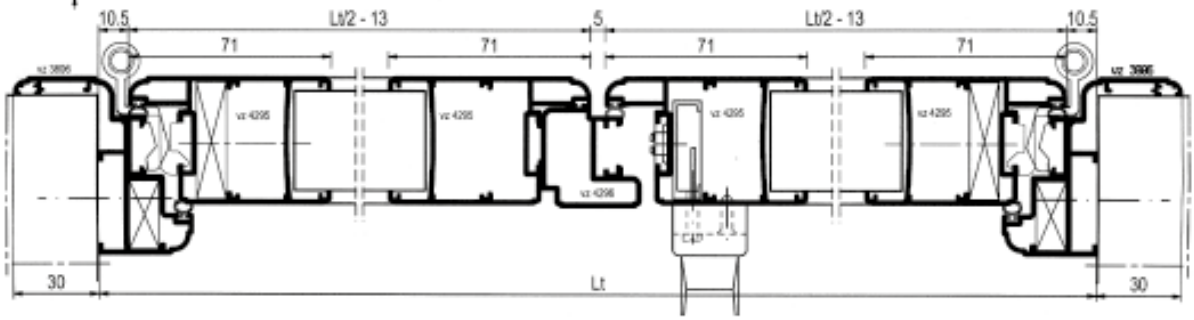
PERSIANA CON TELAIO A MURO



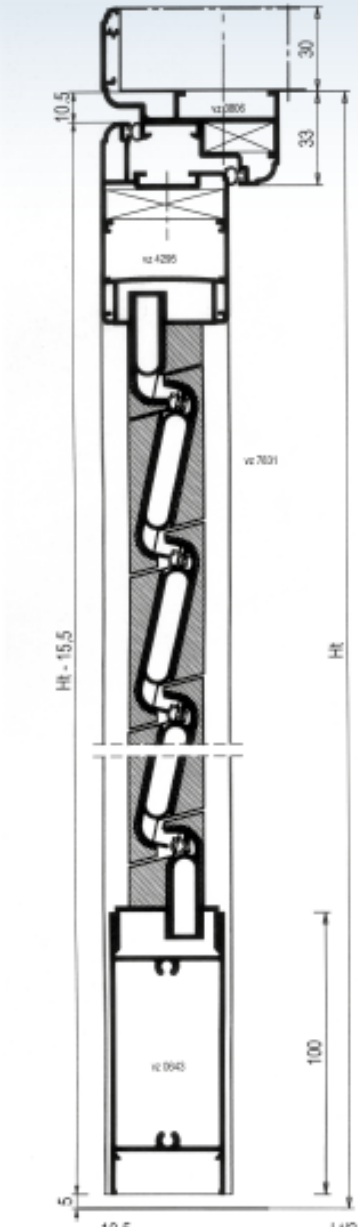


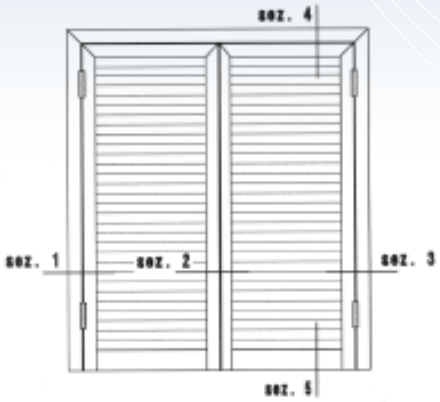
VISTA ESTERNA

N.B.:
Le formule di taglio sono calcolate dalle quote teoriche dei profili grezzi. E' opportuno verificare con piccoli pezzi eventuali differenze sull'assemblaggio causate dallo spessore della vernice, dalle guarnizioni e dalla ferramenta.



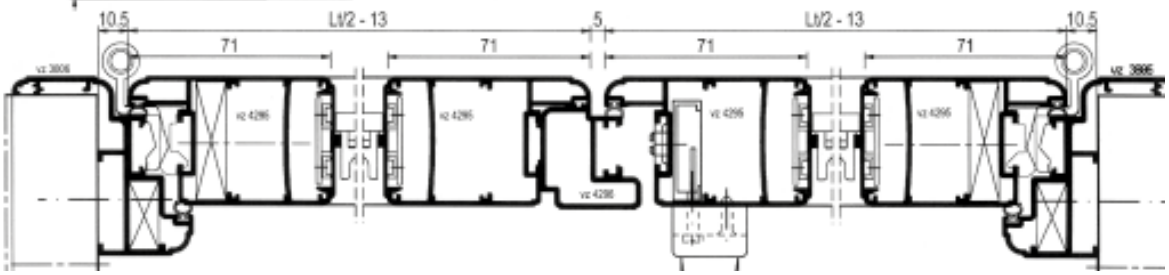
PERSIANA CON TELAIO A MURO



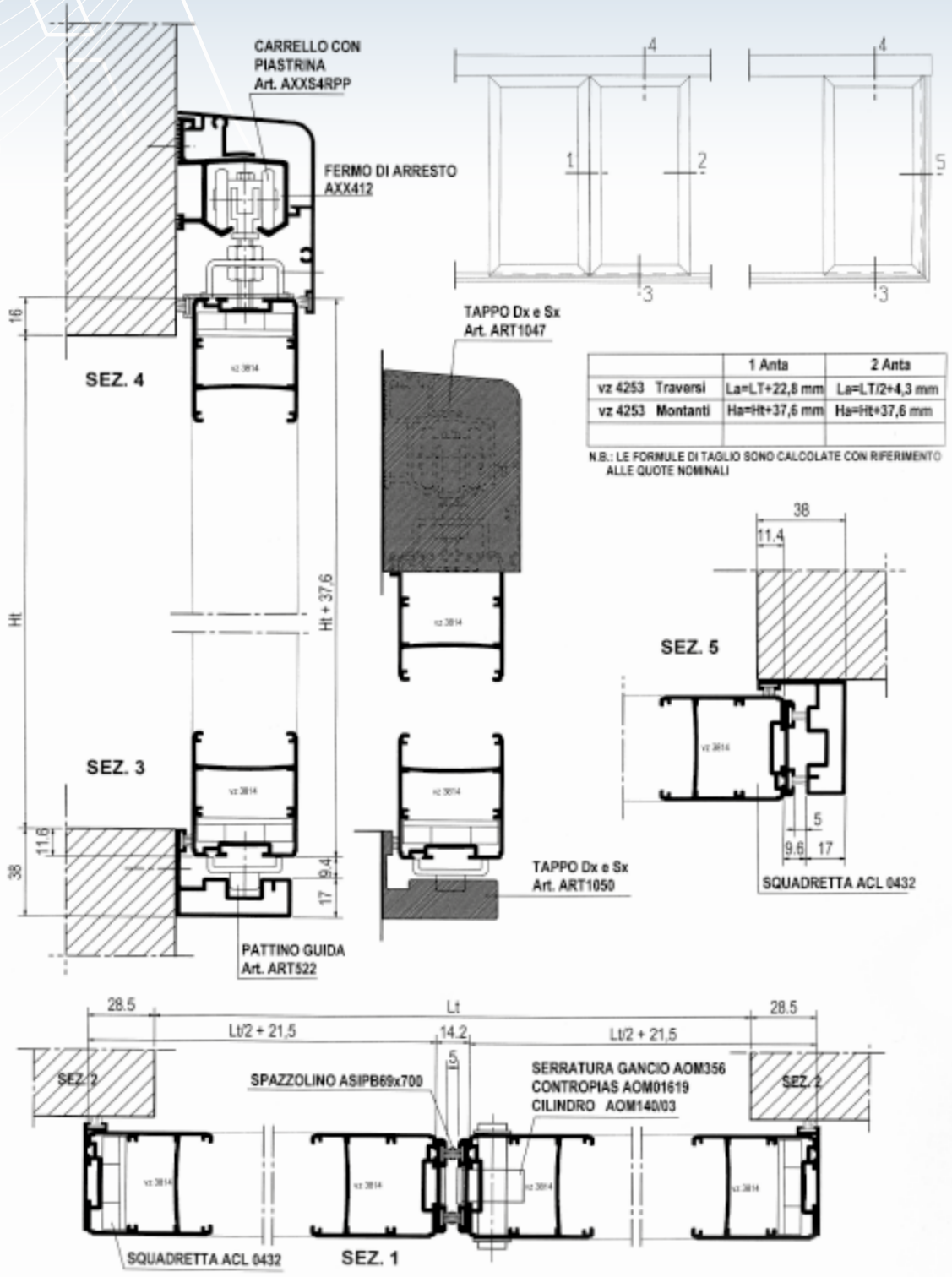


VISTA ESTERNA

N.B.:
Le formule di taglio sono calcolate dalle quote teoriche dei profili grezzi. E' opportuno verificare con piccoli pezzi eventuali differenze sull'assemblaggio causate dallo spessore della vernice, dalle guarnizioni e dalla ferramenta.



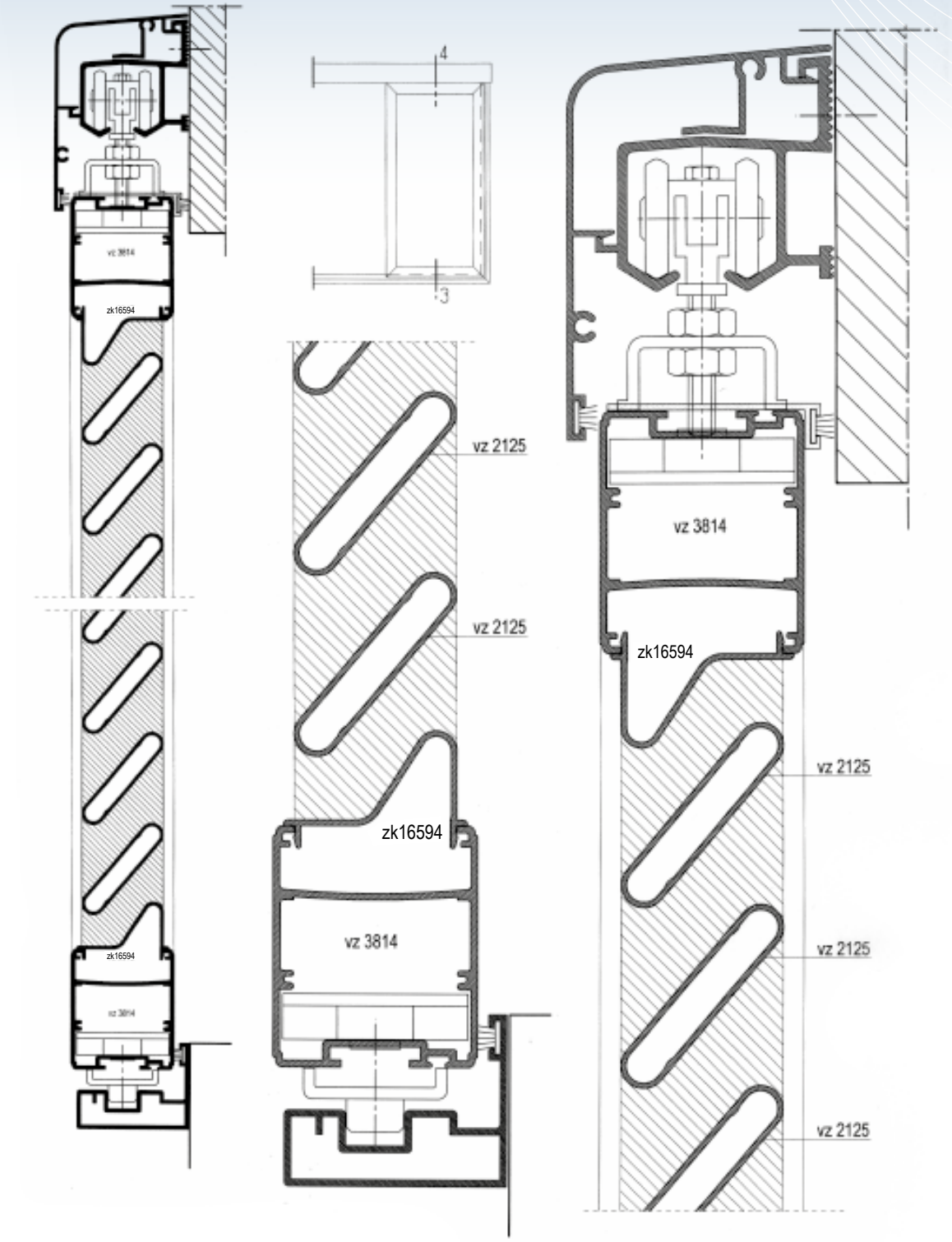
SEZIONI DI PERSIANA SCORREVOLE



	1 Anta	2 Anta
vz 4253 Traversi	La=LT+22,8 mm	La=LT/2+4,3 mm
vz 4253 Montanti	Ha=Ht+37,6 mm	Ha=Ht+37,6 mm

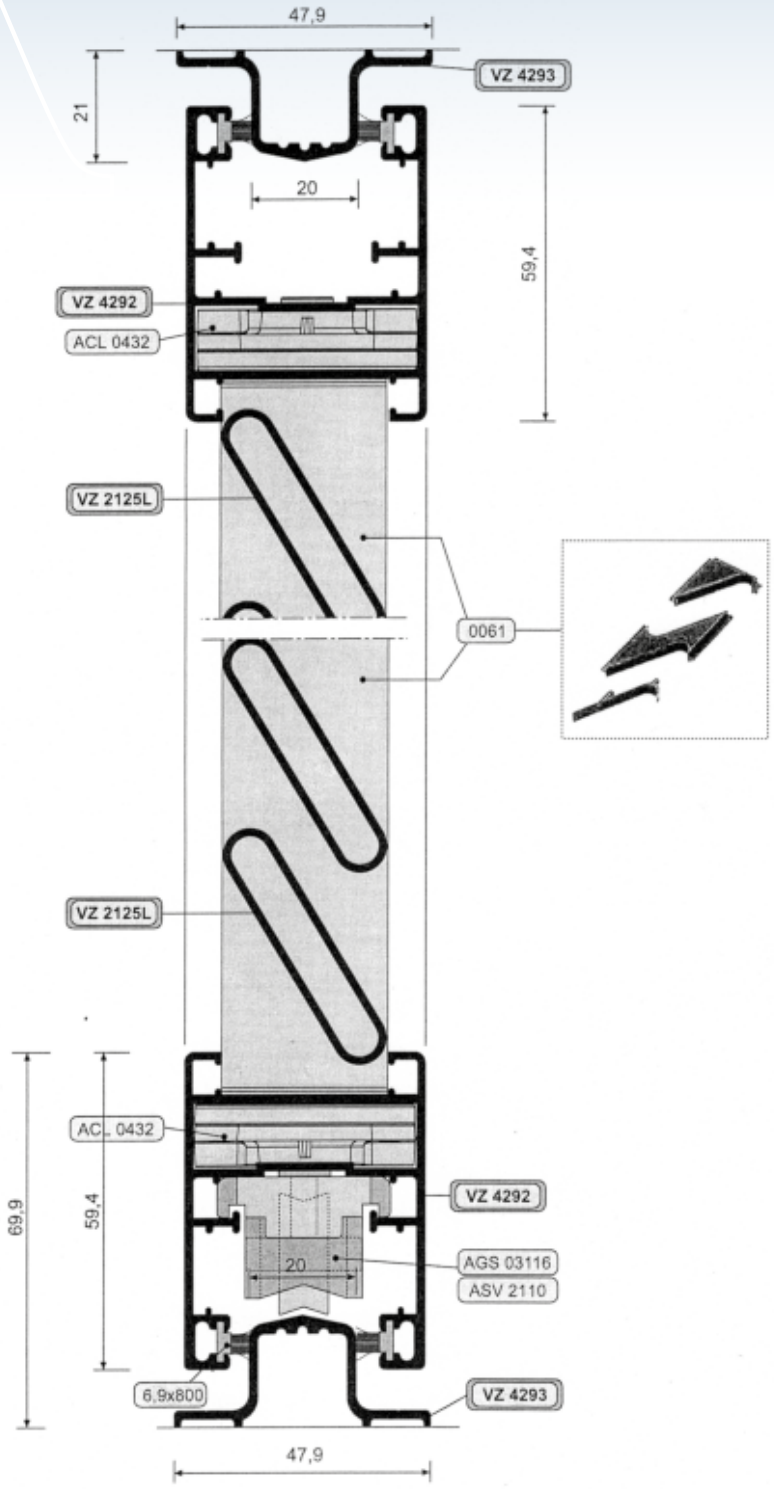
N.B.: LE FORMULE DI TAGLIO SONO CALCOLATE CON RIFERIMENTO ALLE QUOTE NOMINALI

SEZIONI DI PERSIANA SCORREVOLE

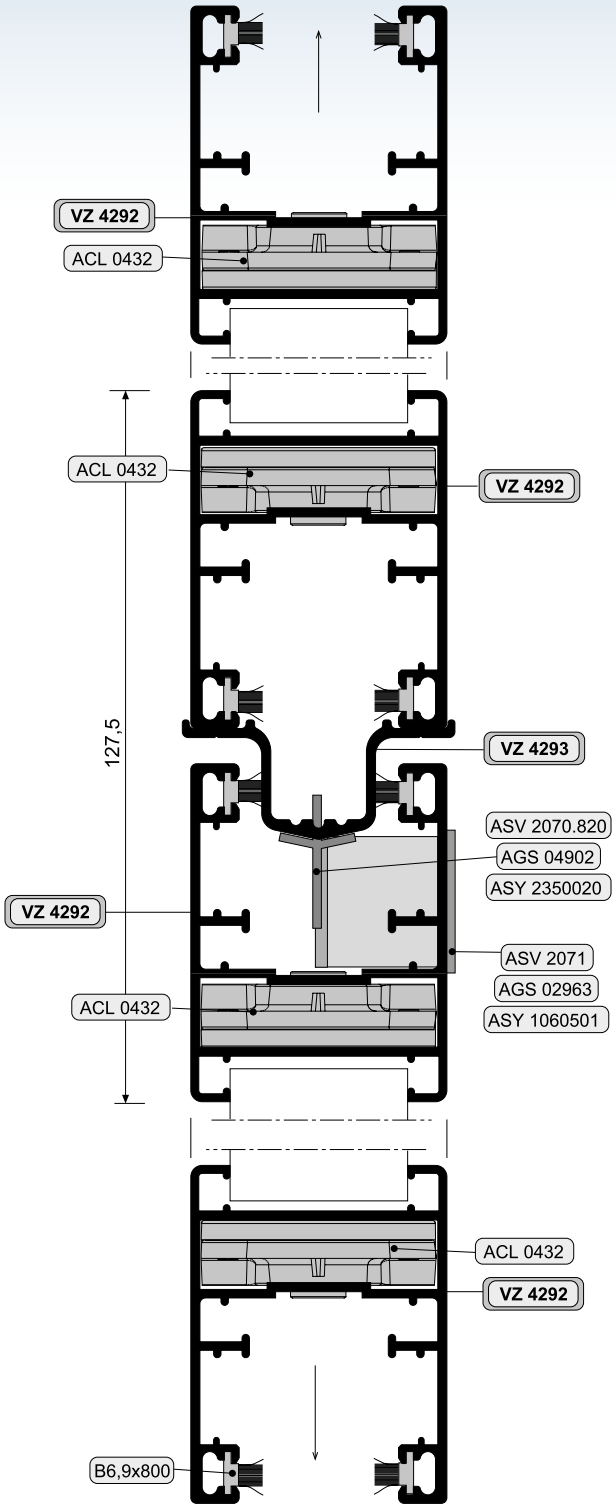


PRIMA SERRAMENTI

SEZIONE VERTICALE persiana ante incassate a muro

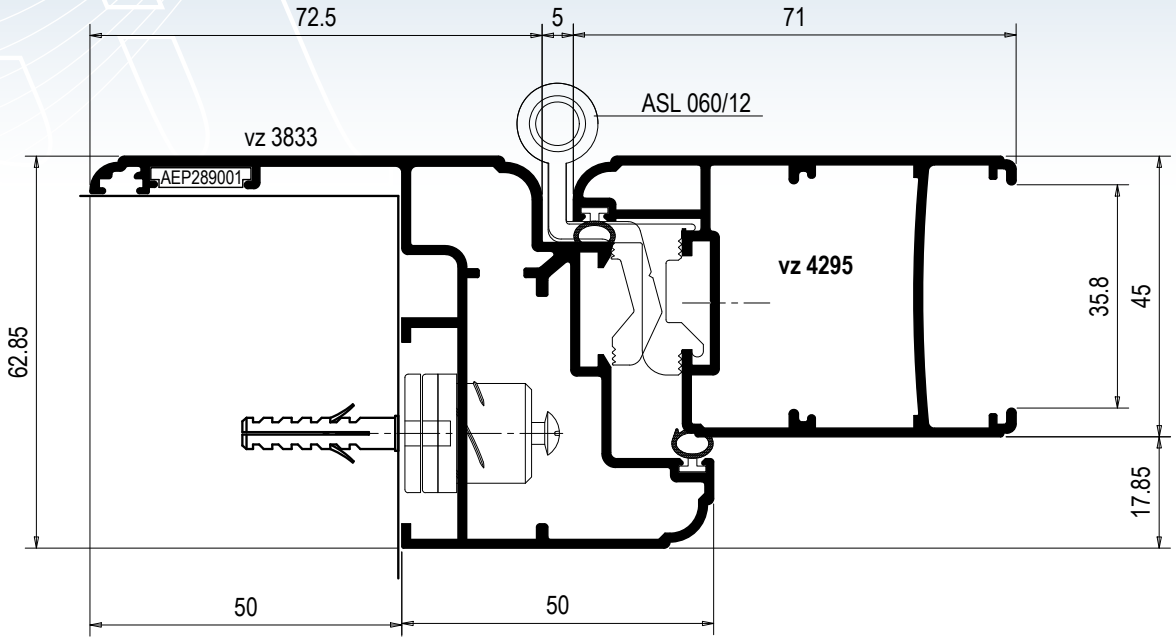


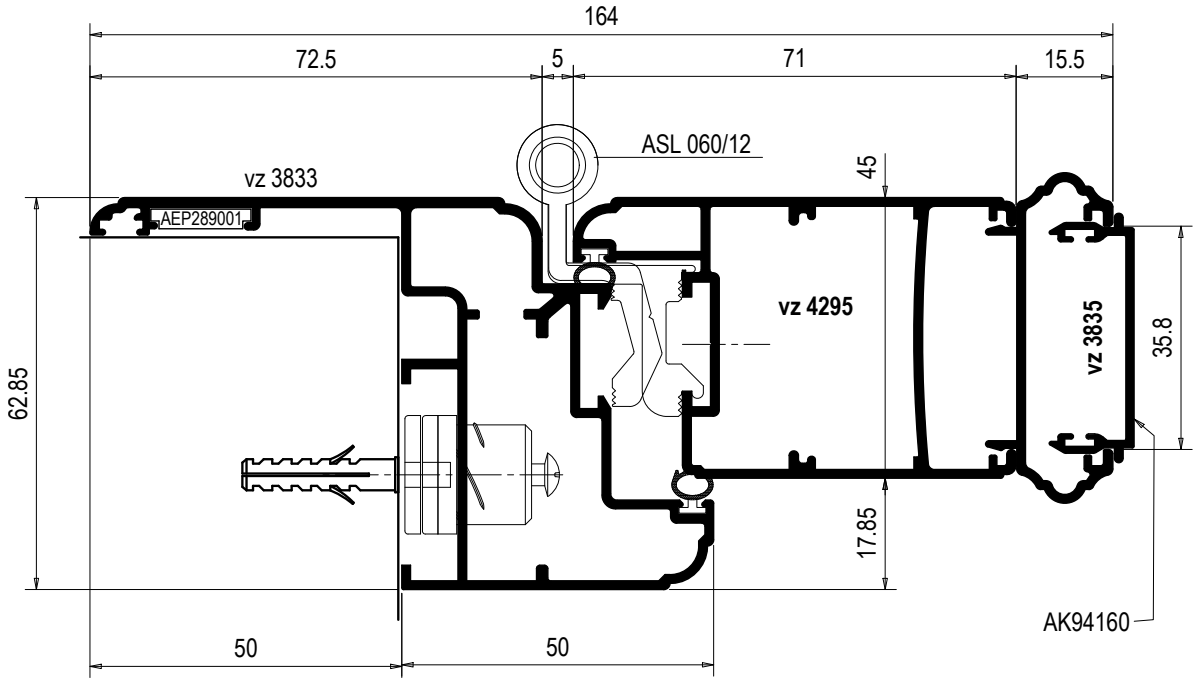
SEZIONE ORIZZONTALE persiana ante incassate a muro



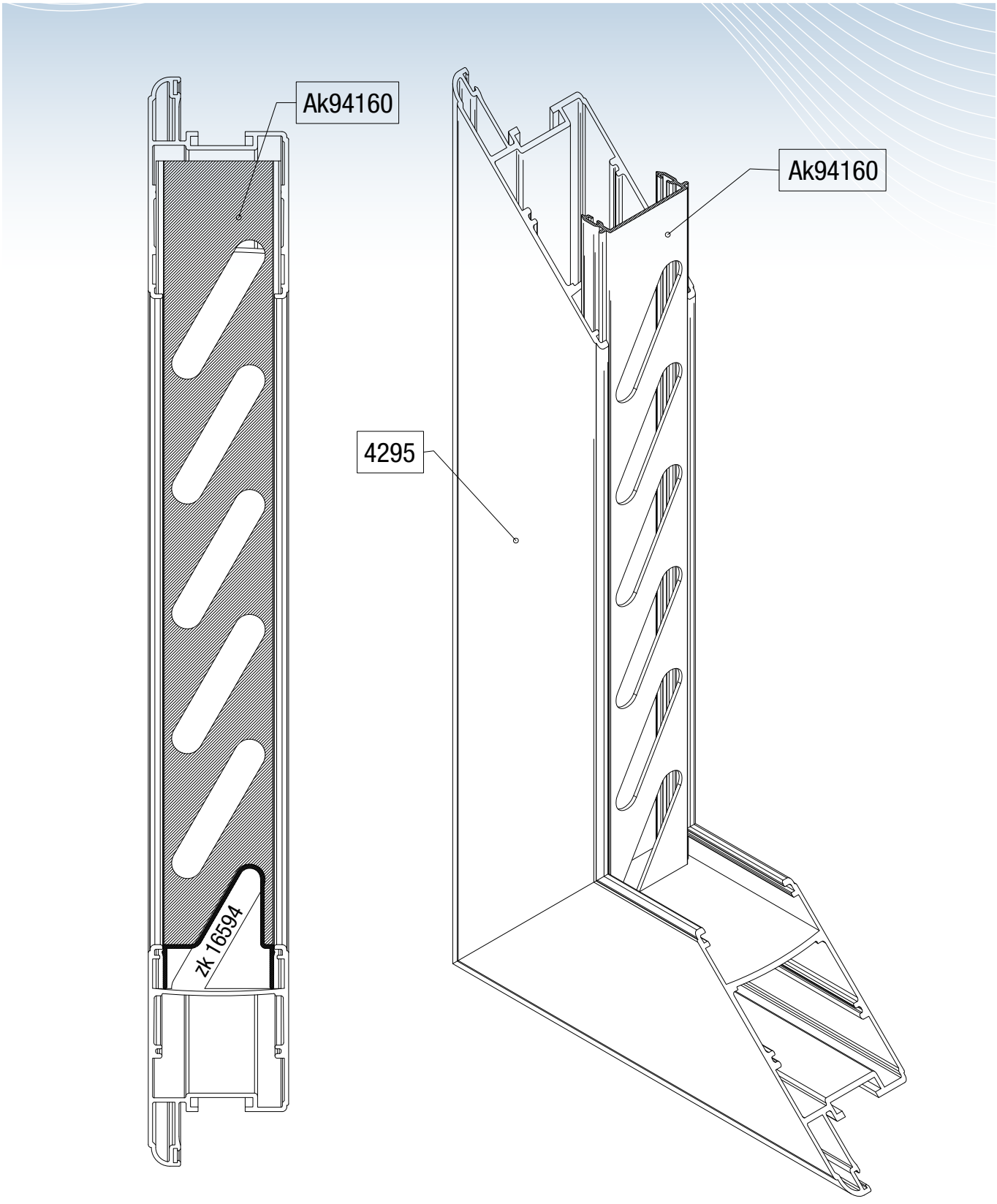
PRIMA SERRAMENTI

SEZIONE NODI ORIZZONTALI

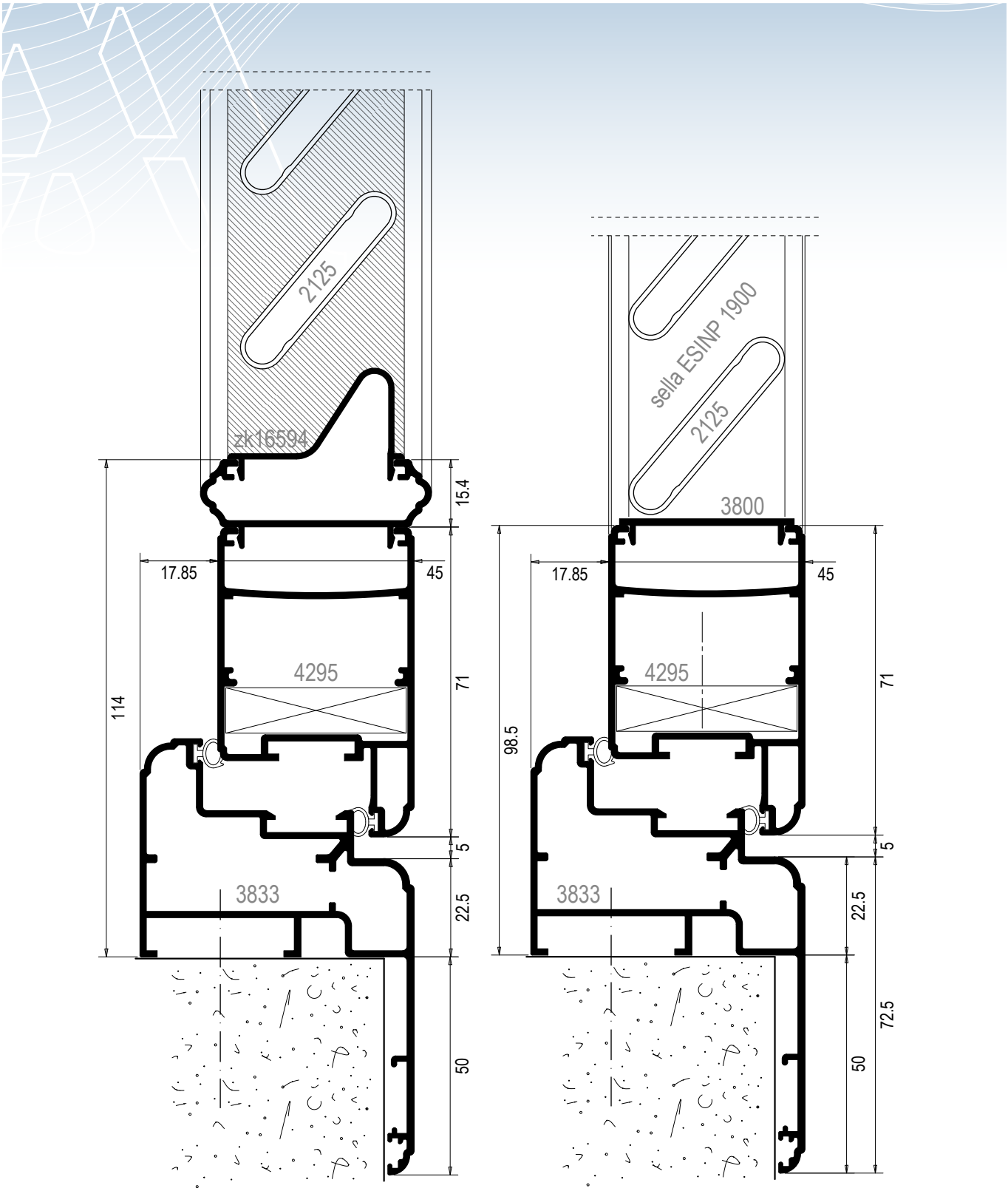




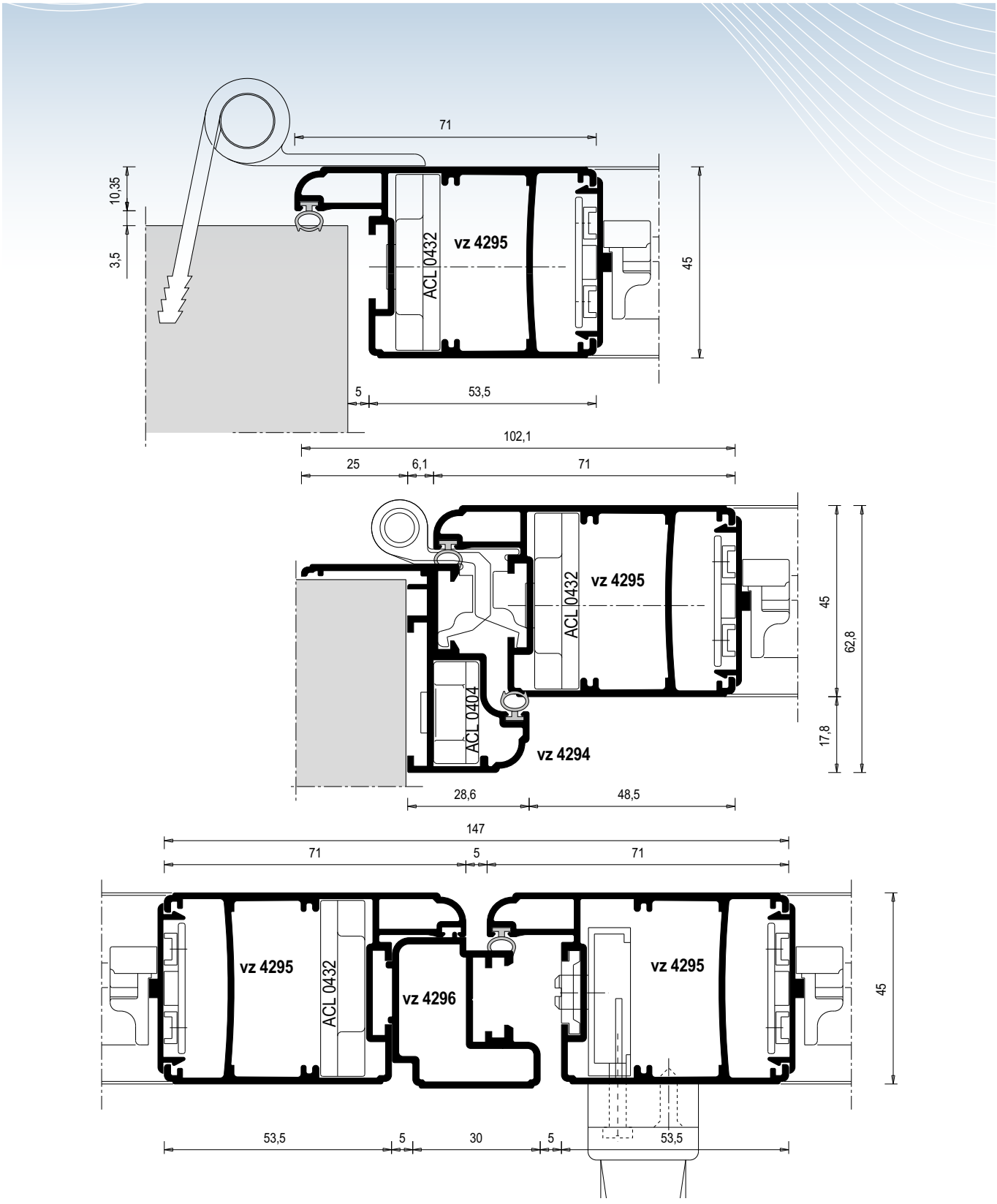
PRIMA SERRAMENTI



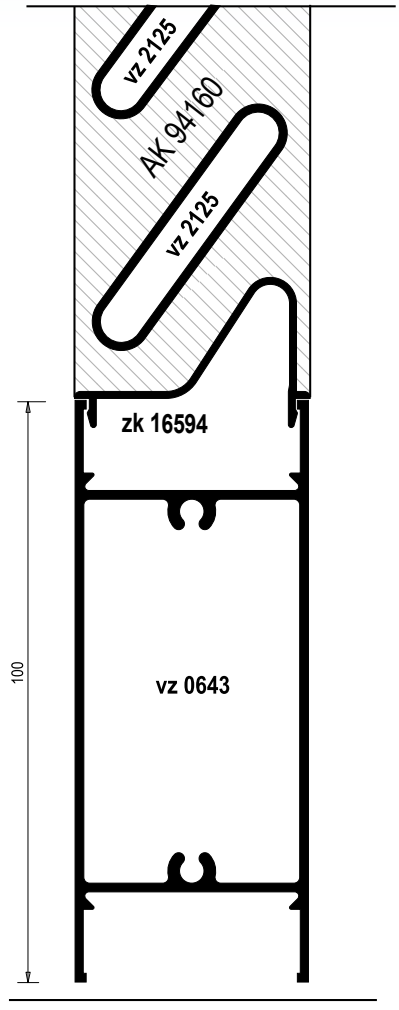
PRIMA SERRAMENTI



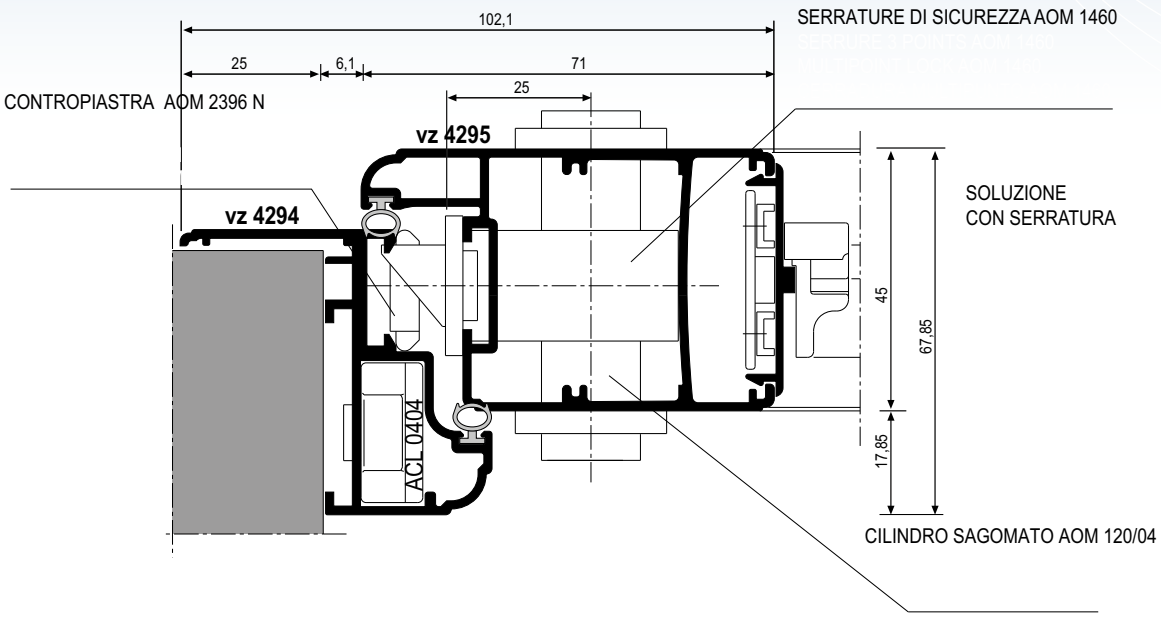
PRIMA SERRAMENTI



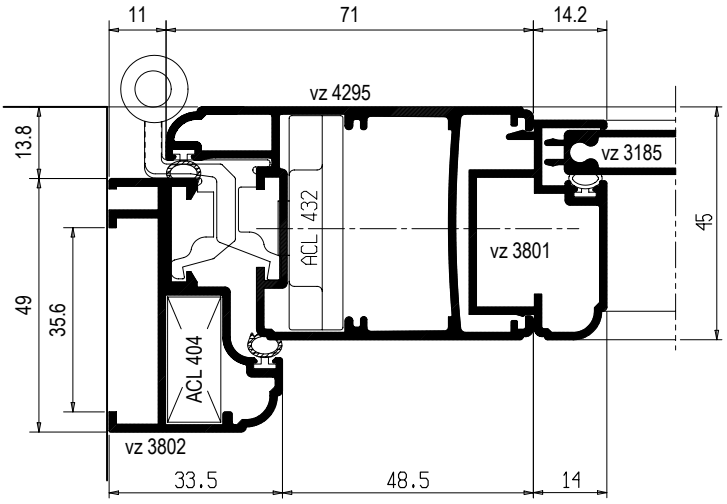
PRIMA SERRAMENTI



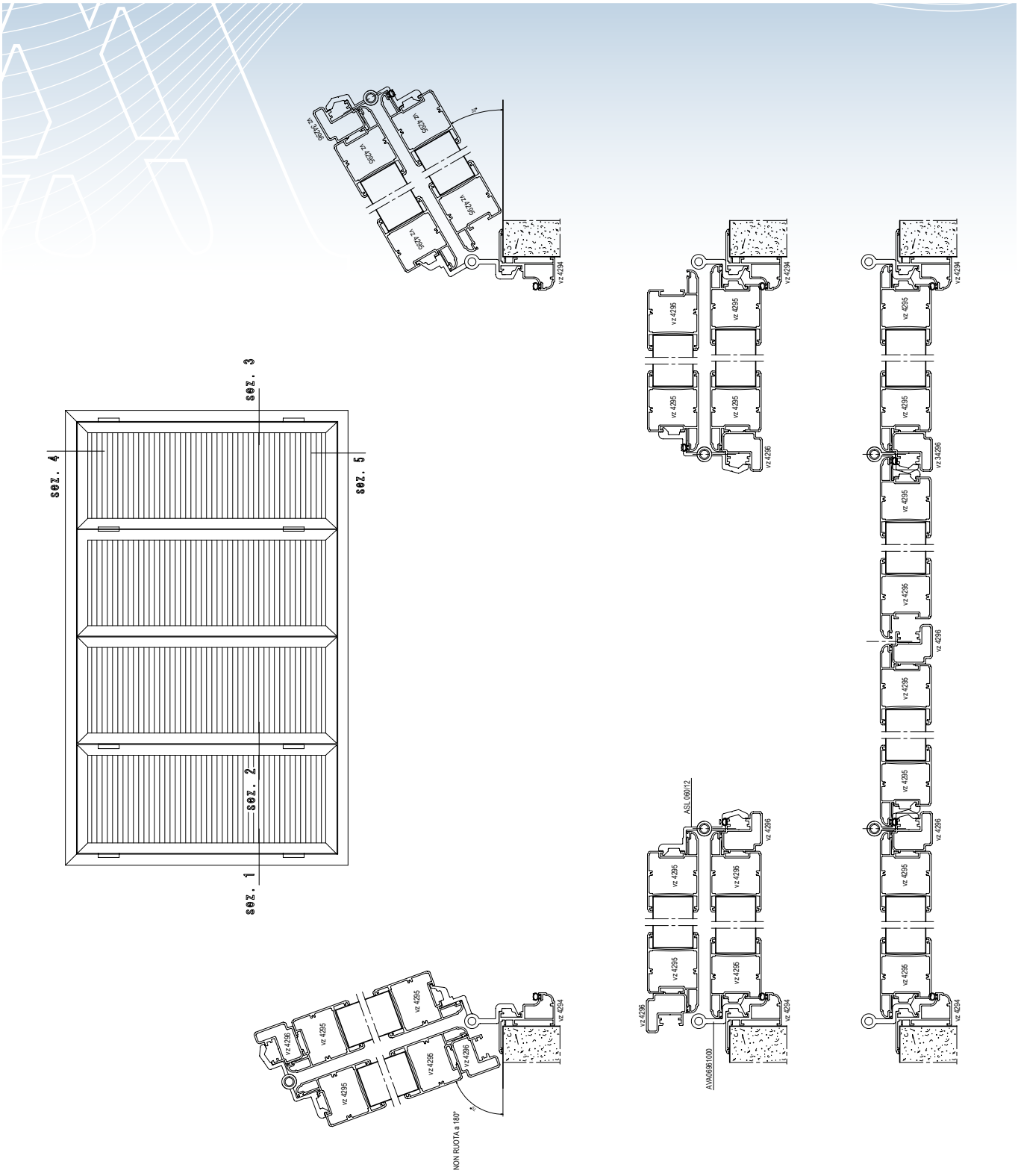
PRIMA SERRAMENTI



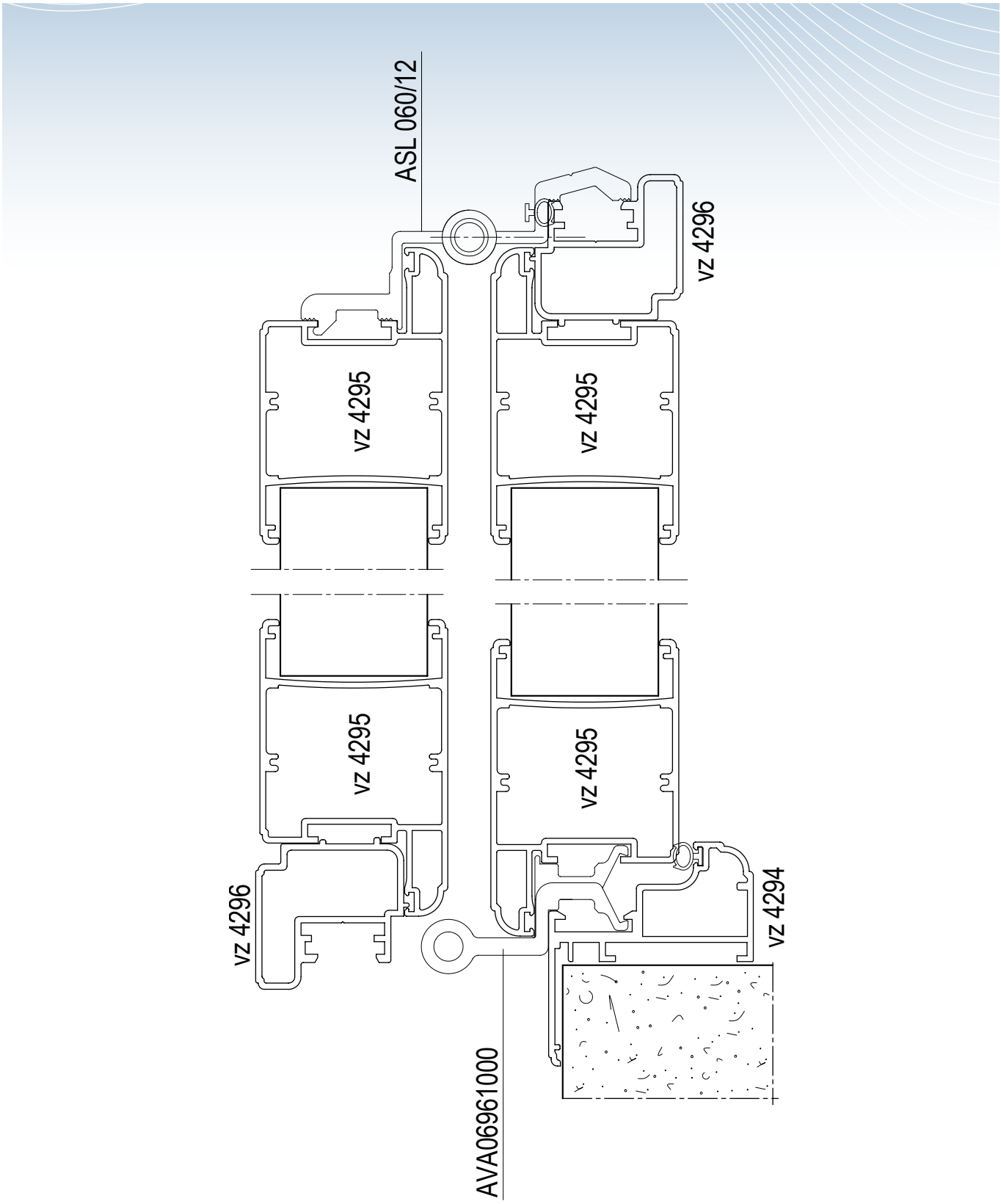
SOLUZIONE PER PORTELLONE
OSCURANTE CON TELAIO PARI



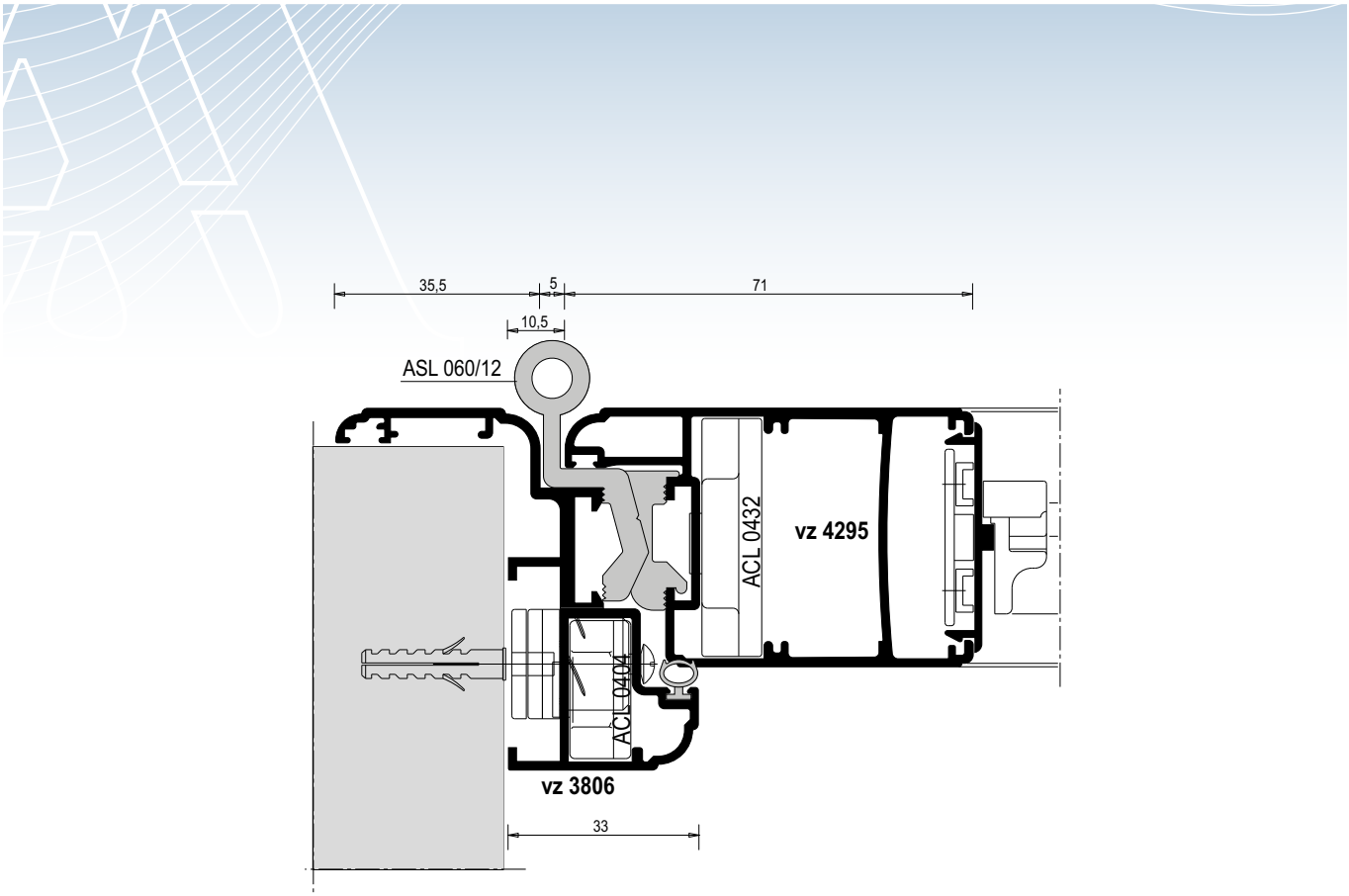
PRIMA SERRAMENTI



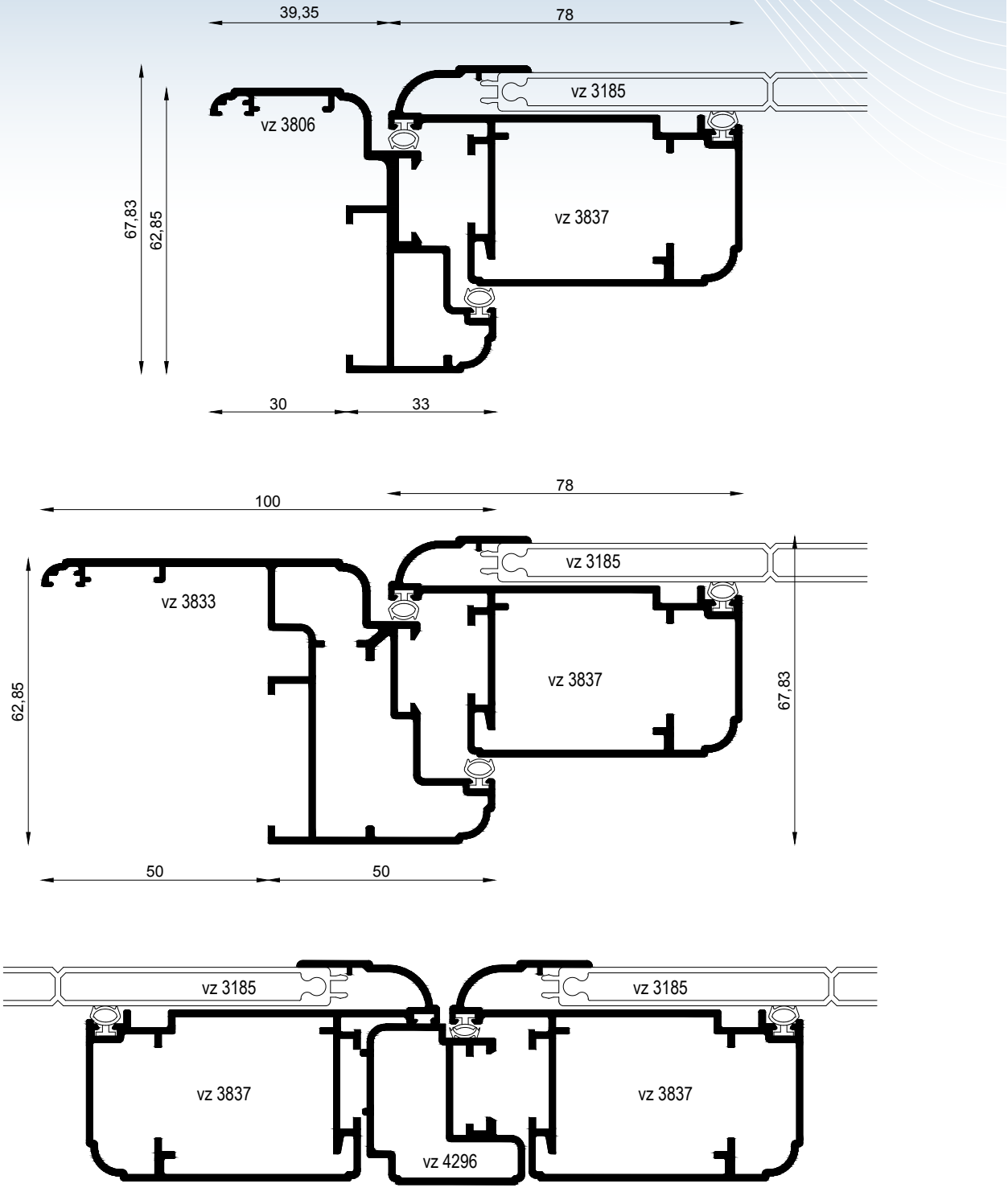
PRIMA SERRAMENTI



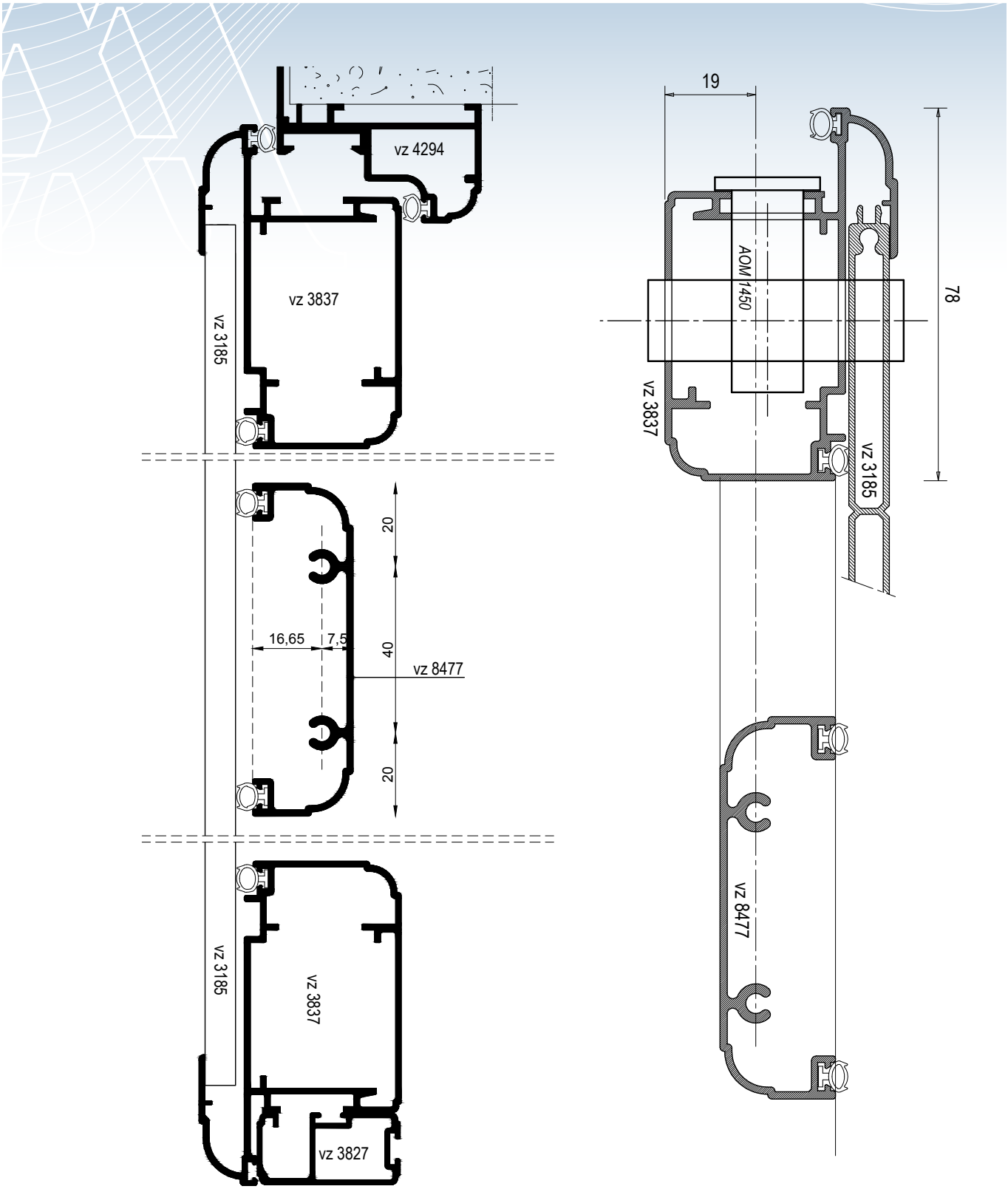
PRIMA SERRAMENTI



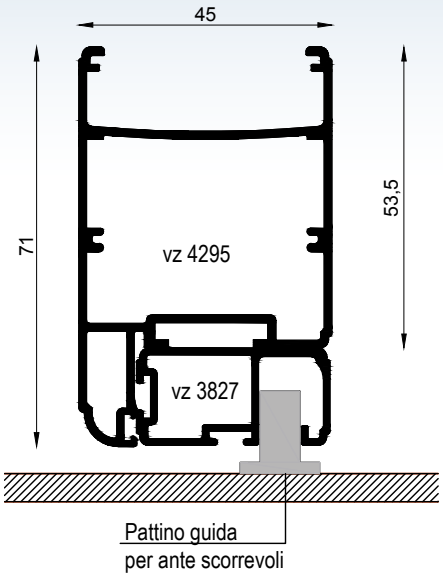
PRIMA SERRAMENTI

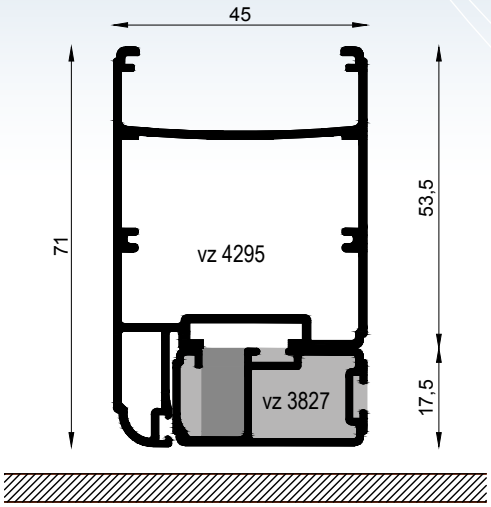


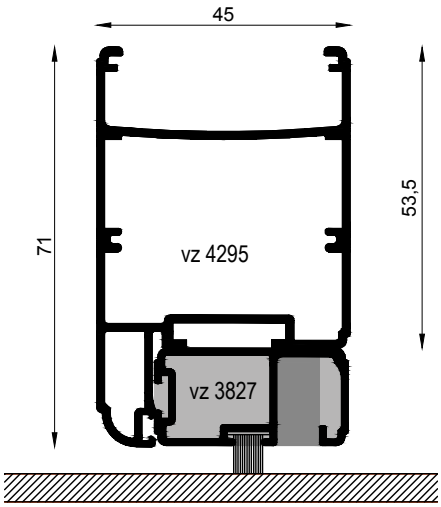
PRIMA SERRAMENTI

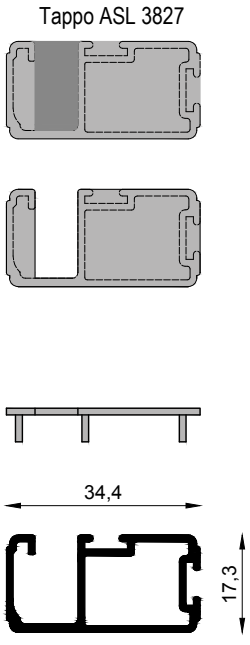


PRIMA SERRAMENTI





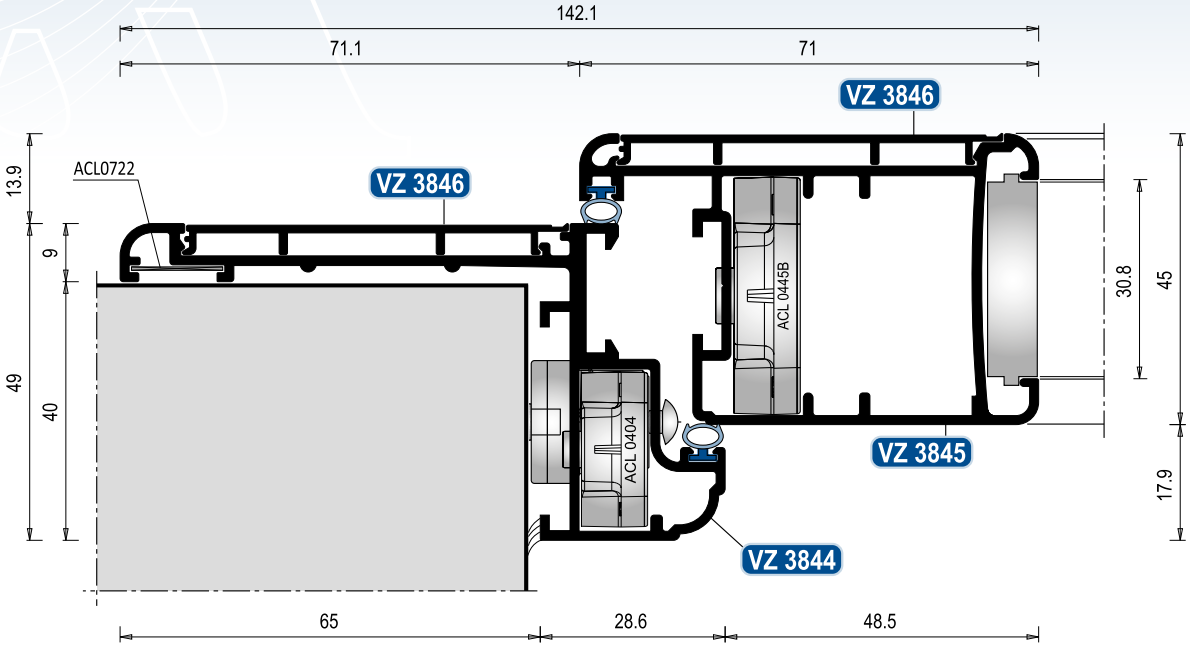


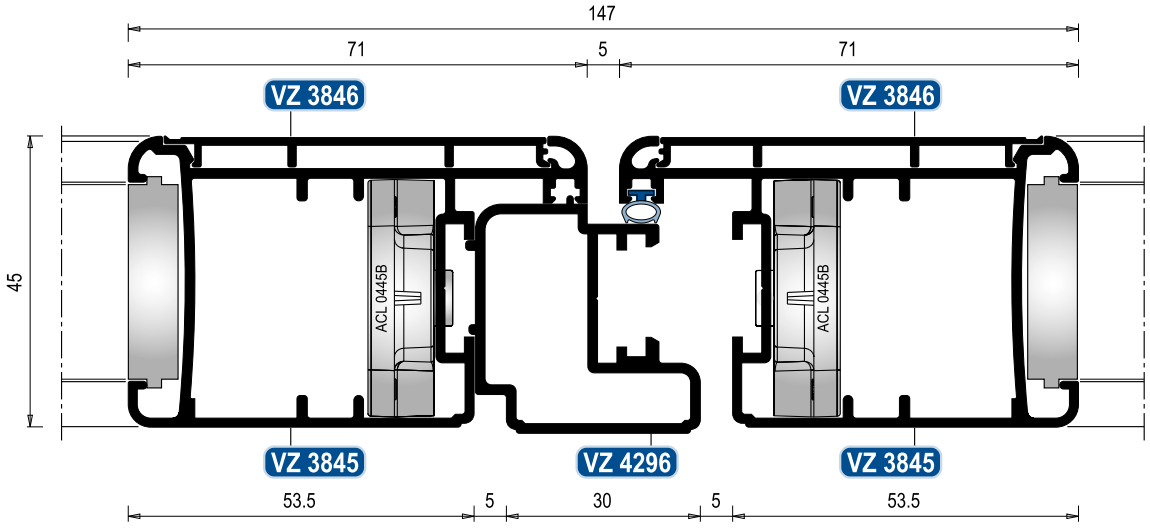


vz 3827

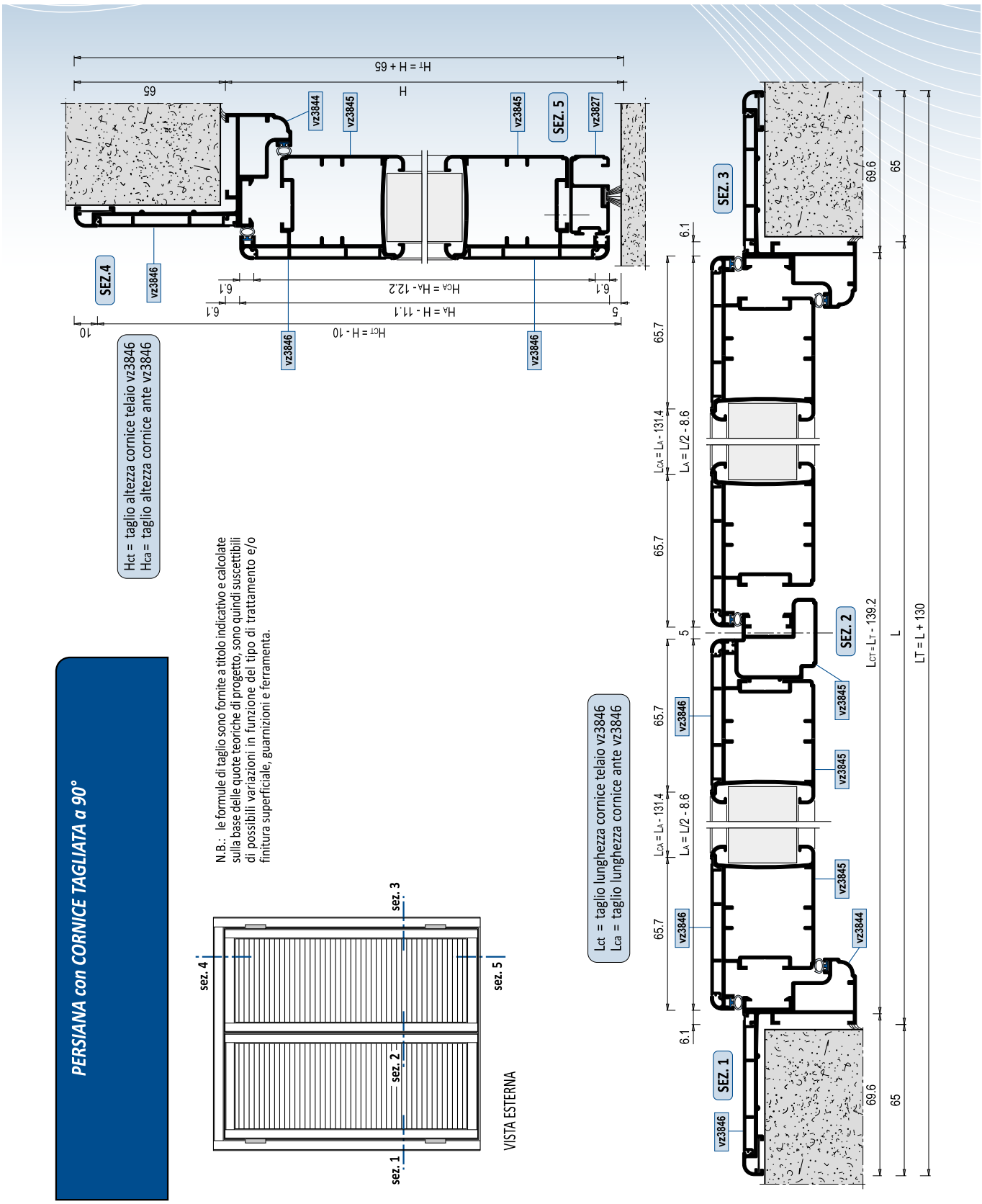
PRIMA SERRAMENTI

PERSIANA CON CORNICI 90°





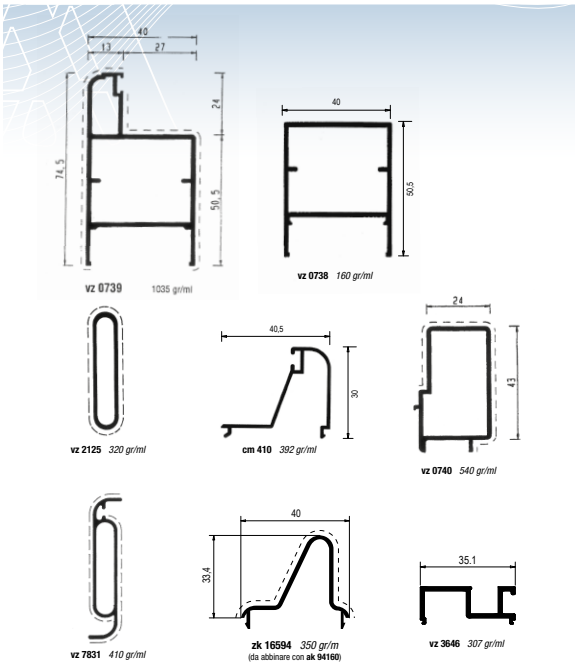
PRIMA SERRAMENTI



CATALOGO TECNICO

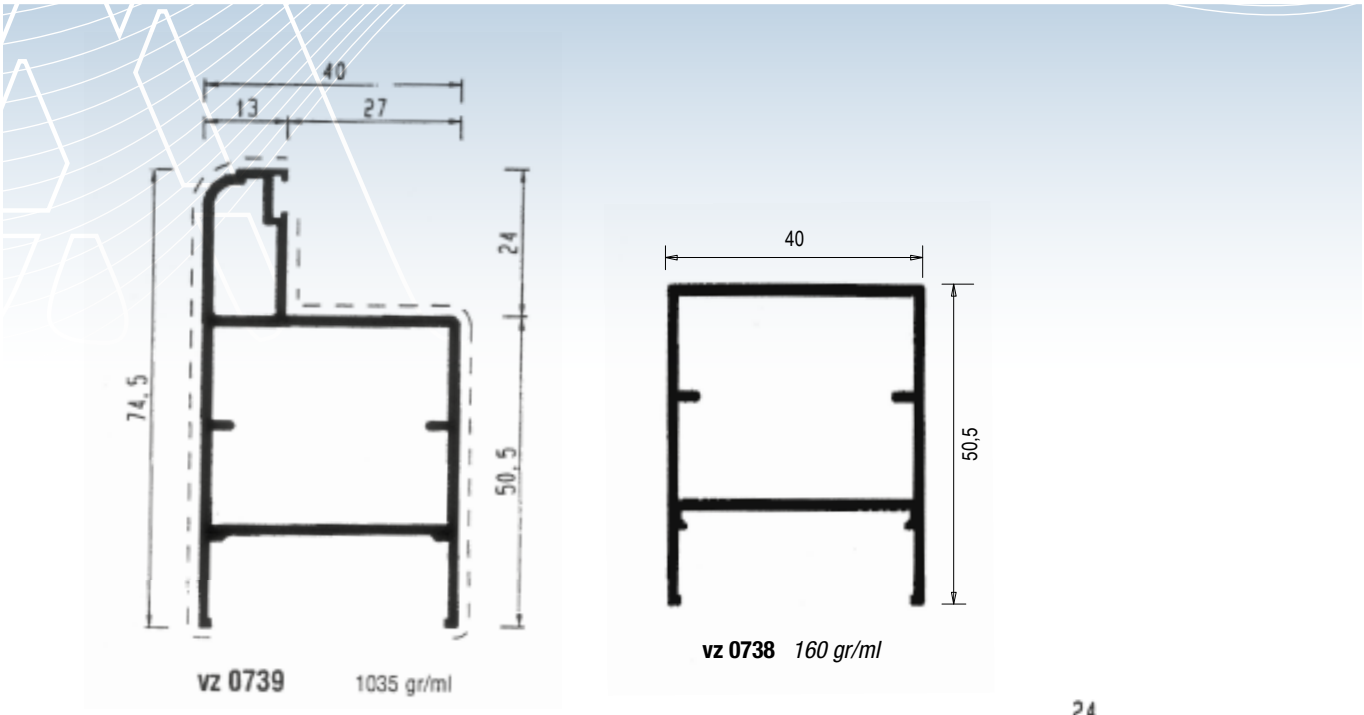
SERIE ST

Persiana serie ST e relative lavorazioni.



PRIMA SERRAMENTI

PRIMA SERRAMENTI

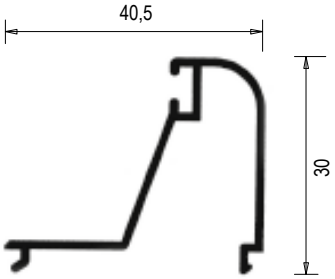


vz 0739 1035 gr/ml

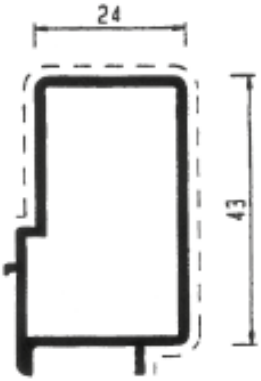
vz 0738 *160 gr/ml*



vz 2125 *320 gr/ml*



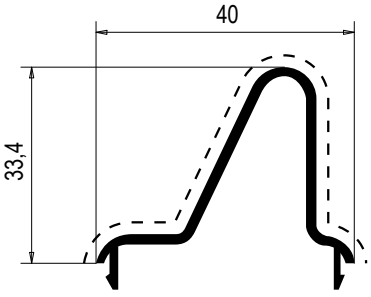
cm 410 *392 gr/ml*



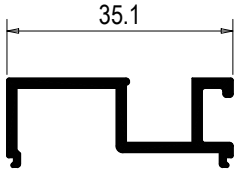
vz 0740 *540 gr/ml*



vz 7831 *410 gr/ml*

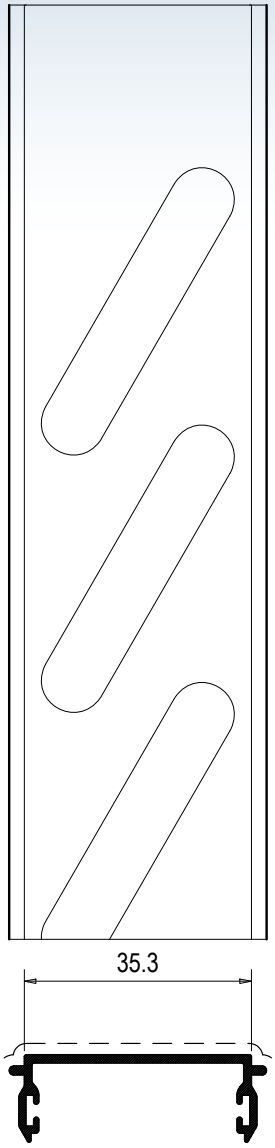


zk 16594 *350 gr/m*
(da abbinare con **ak 94160**)

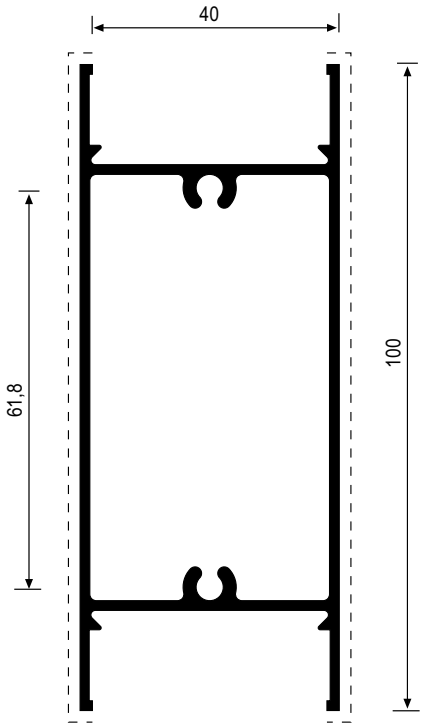


vz 3646 *307 gr/ml*

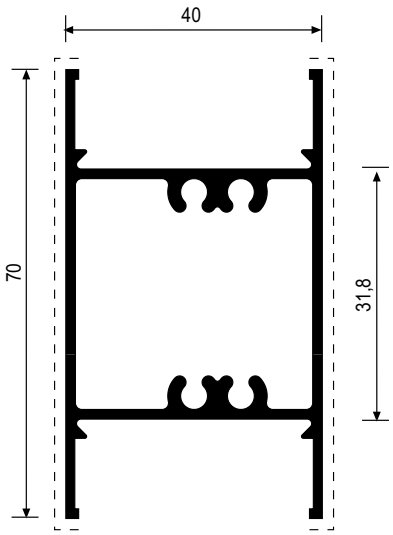
PRIMA SERRAMENTI



ak 94160 *568 gr/ml*

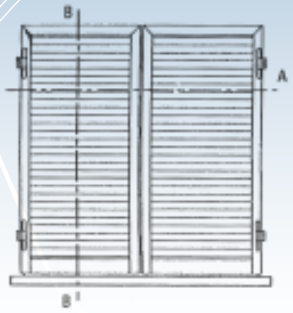


vz 0643 *1250 gr/m*



vz 0794 *1124 gr/m*

PRIMA SERRAMENTI



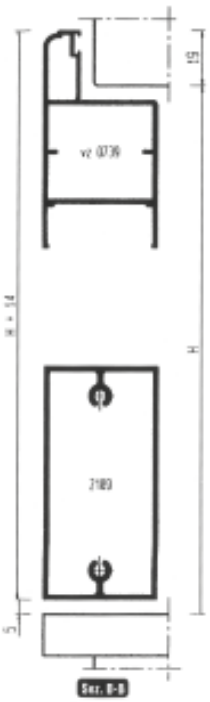
ACCESSORI

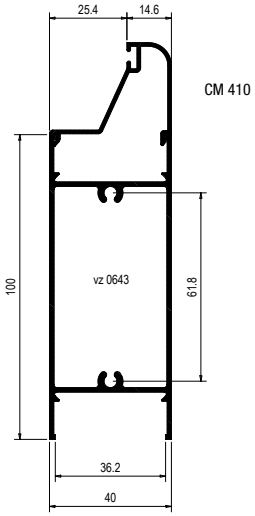
COD.	DESCRIZIONE	Qta
1111	COMUNELLO	
CL 0421 - CL 0403	SQUADR. ANTA	4
OD 1374.20246	CERNIERA ESTERNA	4
OD 1224.0030	CERNIERA INTERNA	4
OD 1574.5140	SPAGNOLA alla Romana	1
GS 1004	CREMONESE NOVA	1
GS 2378	BLOCCHETTO DI GUIDA	1

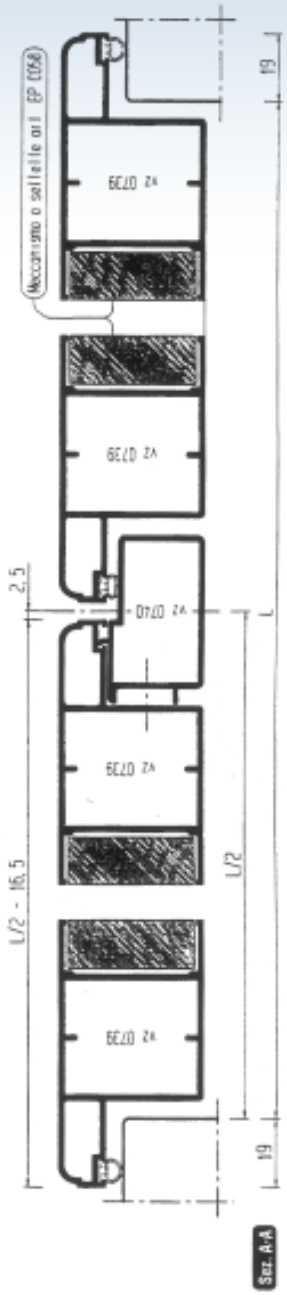
COD.	DESCRIZIONE	Qta
GS 2150	CATENACCIO PESOS	2
EP 0069	SELLETTA per LAMELLA 2125	
EP 0024	TAPPO per TUBOLARE per vz 0739	2
EP 6167	TAPPO COMPENS. PERSIANA	2
SL 0740	TAPPO PER TUBOLARE per vz 0740	1
PR 195.02	RAPID BLOCK	1

SOLO ALLUMINIO	CALCOLO INDICATIVO DEI PESI DI UNA FINESTRA		
	H (ml)	x 4.680 (Kg) =	Kg
	L (ml)	x 2.340 (Kg) =	Kg
		TOTALE (Kg) =	Kg

TRAVERSI	MONTANTI	RIPORTO
L/2 - 16,5	H - 14	H - 11,5

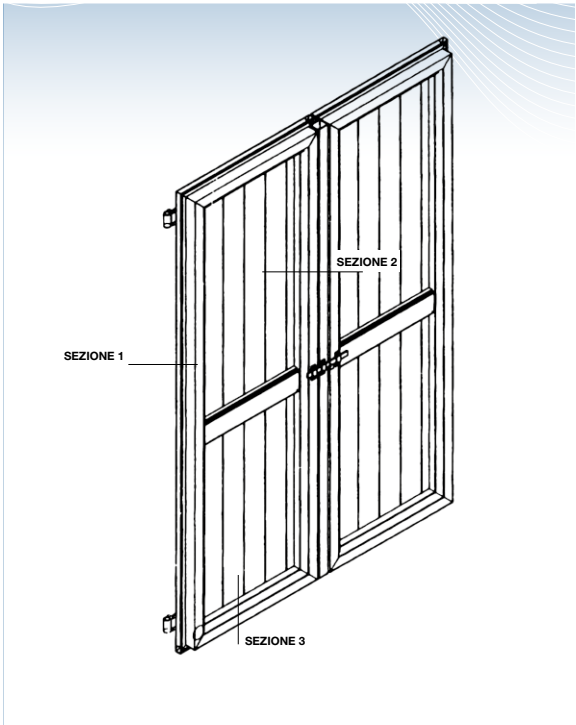






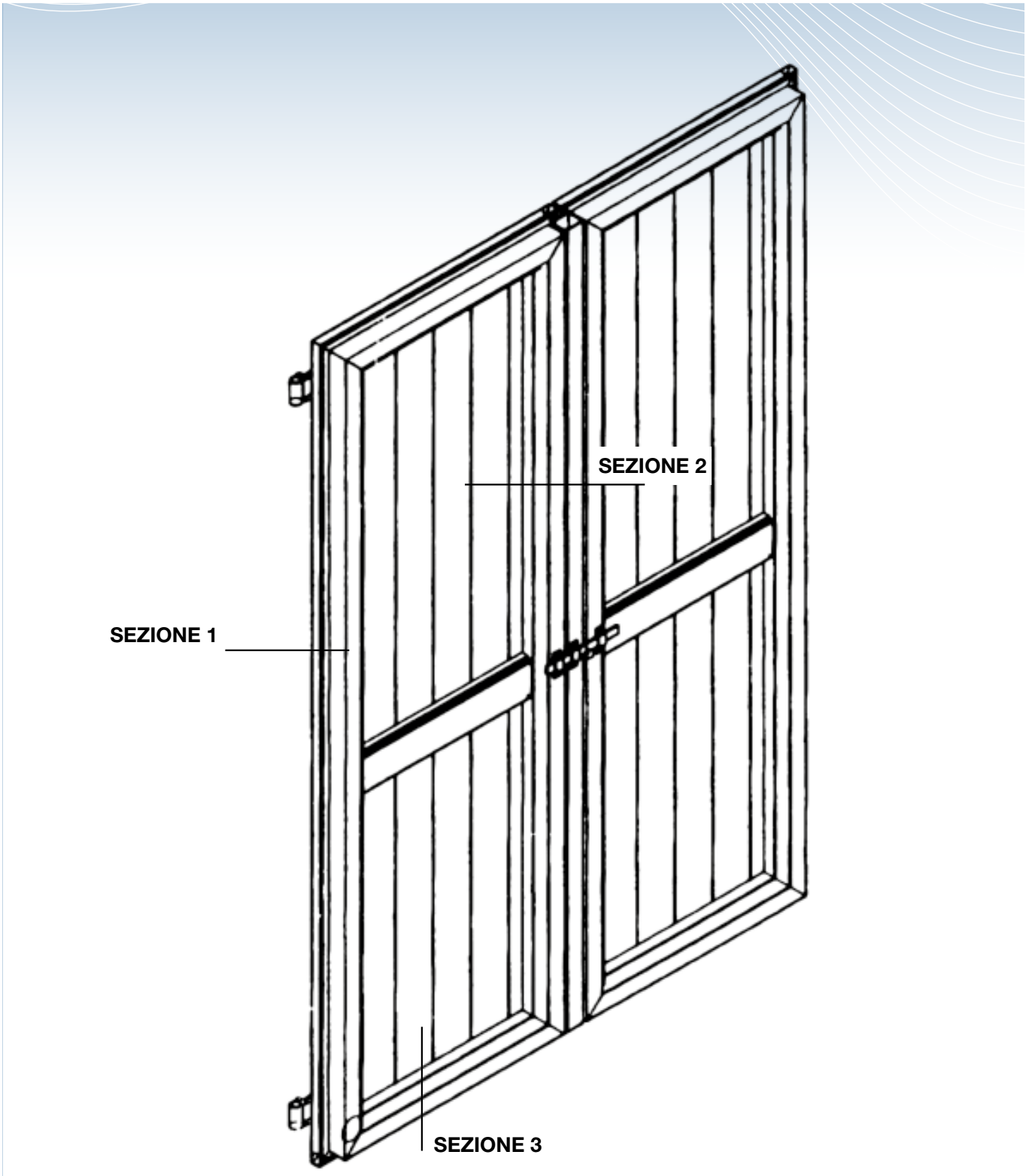
PORTELLONI E SCANDOL

Portelloni oscuranti, finestre e nodi costruttivi.

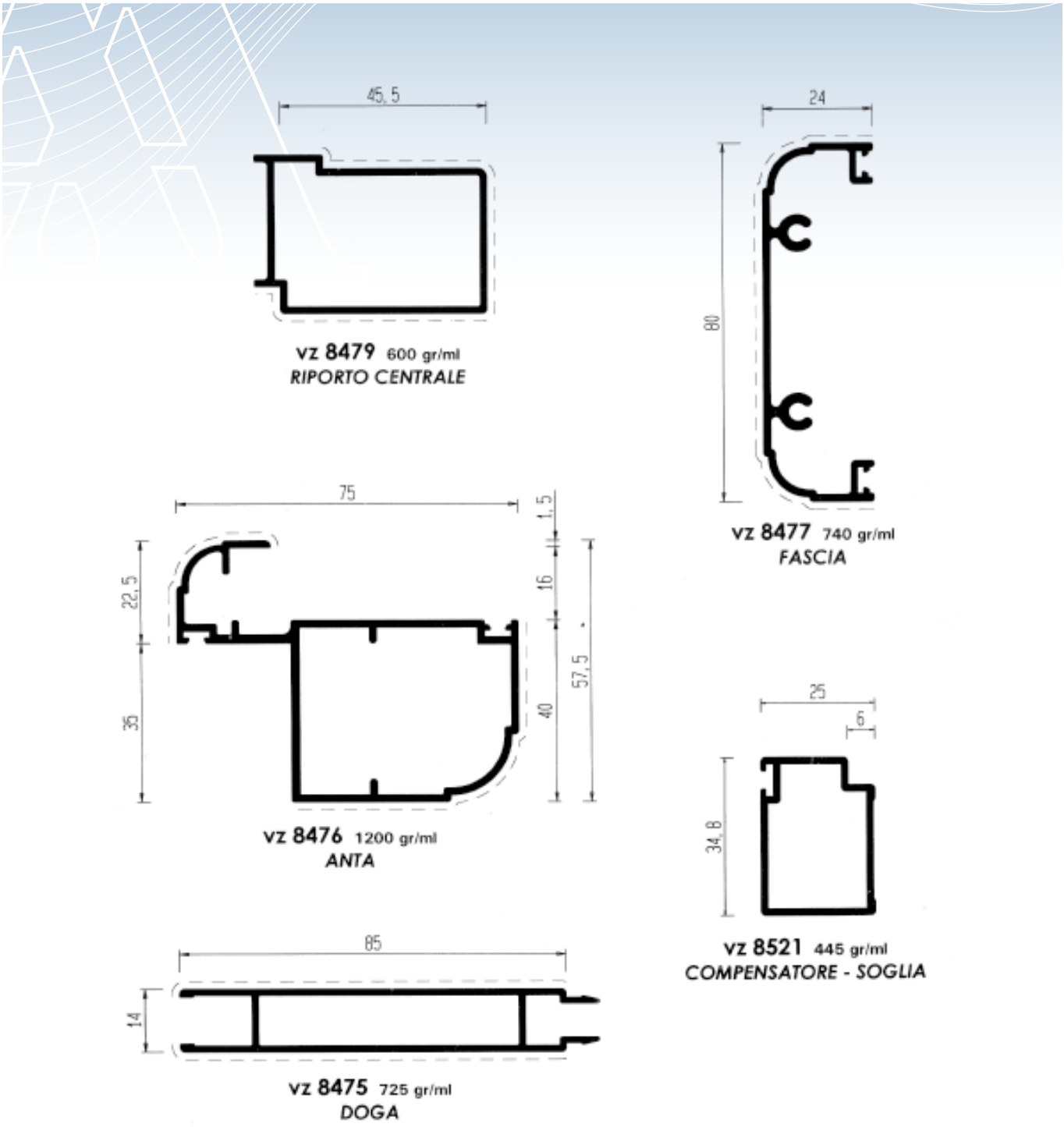


PRIMA SERRAMENTI

PRIMA SERRAMENTI



PRIMA SERRAMENTI



VZ 8479 600 gr/ml
RIPORTO CENTRALE

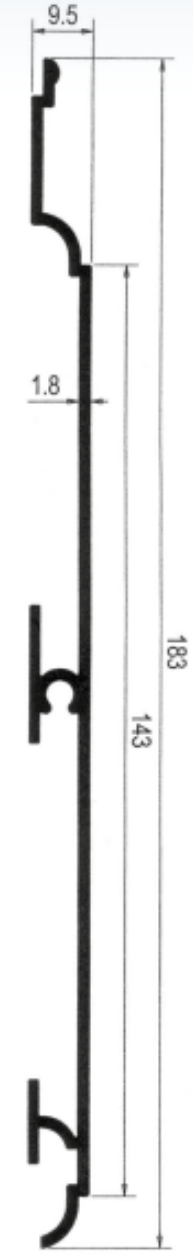
VZ 8477 740 gr/ml
FASCIA

VZ 8476 1200 gr/ml
ANTA

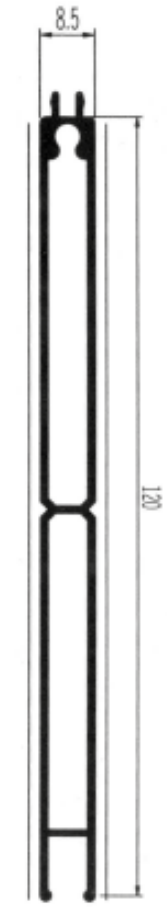
VZ 8521 445 gr/ml
COMPENSATORE - SOGLIA

VZ 8475 725 gr/ml
DOGA

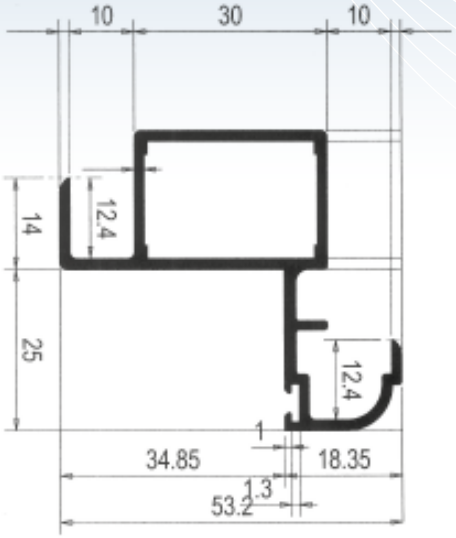
PRIMA SERRAMENTI



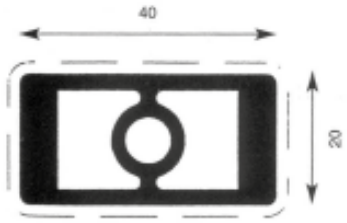
vz 3831 *1174 gr/ml*



vz 3185 *895 gr/ml*

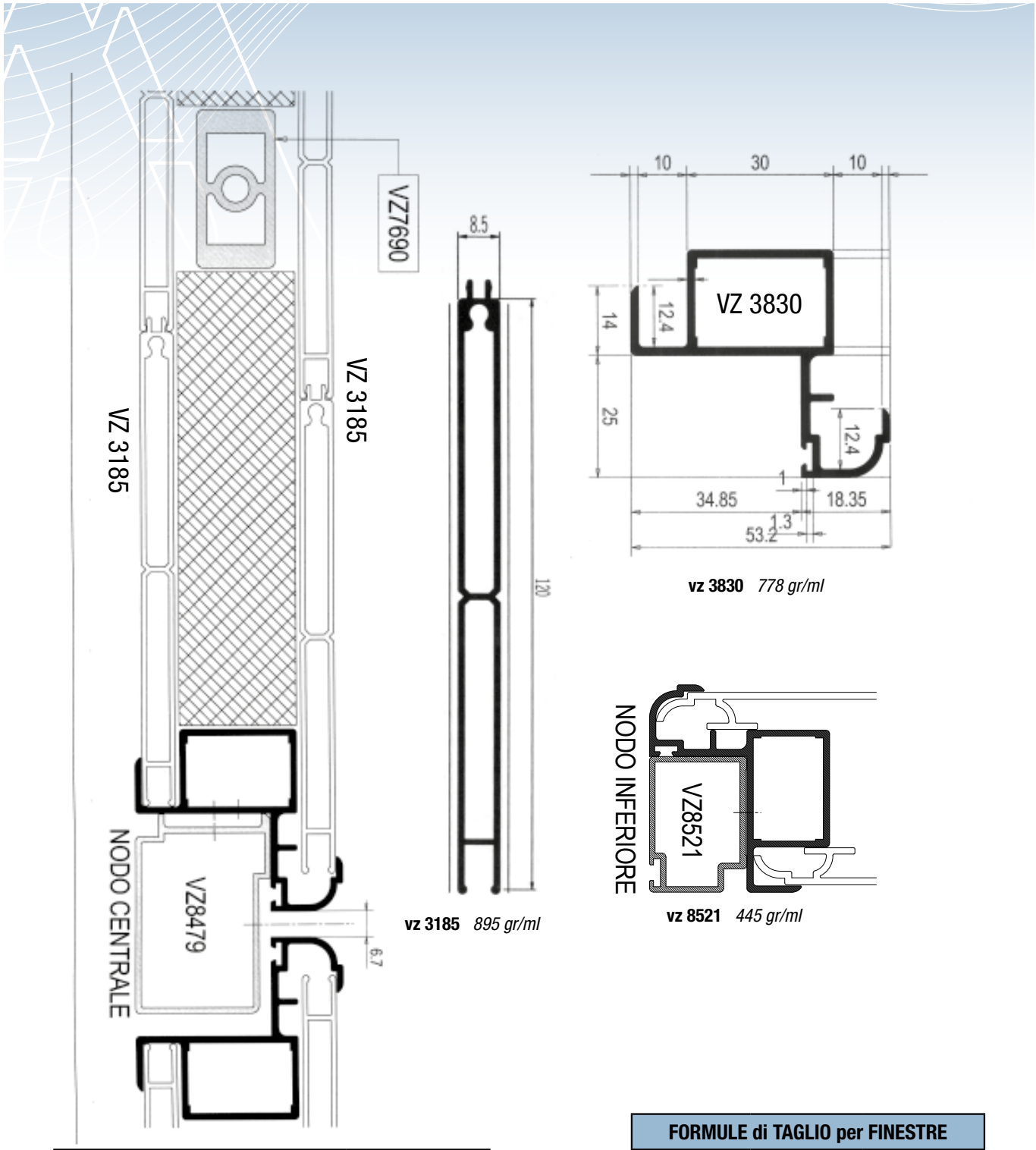


vz 3830 *778 gr/ml*



vz 7690 *1220 gr/ml*

PRIMA SERRAMENTI



vz 3830 *778 gr/ml*

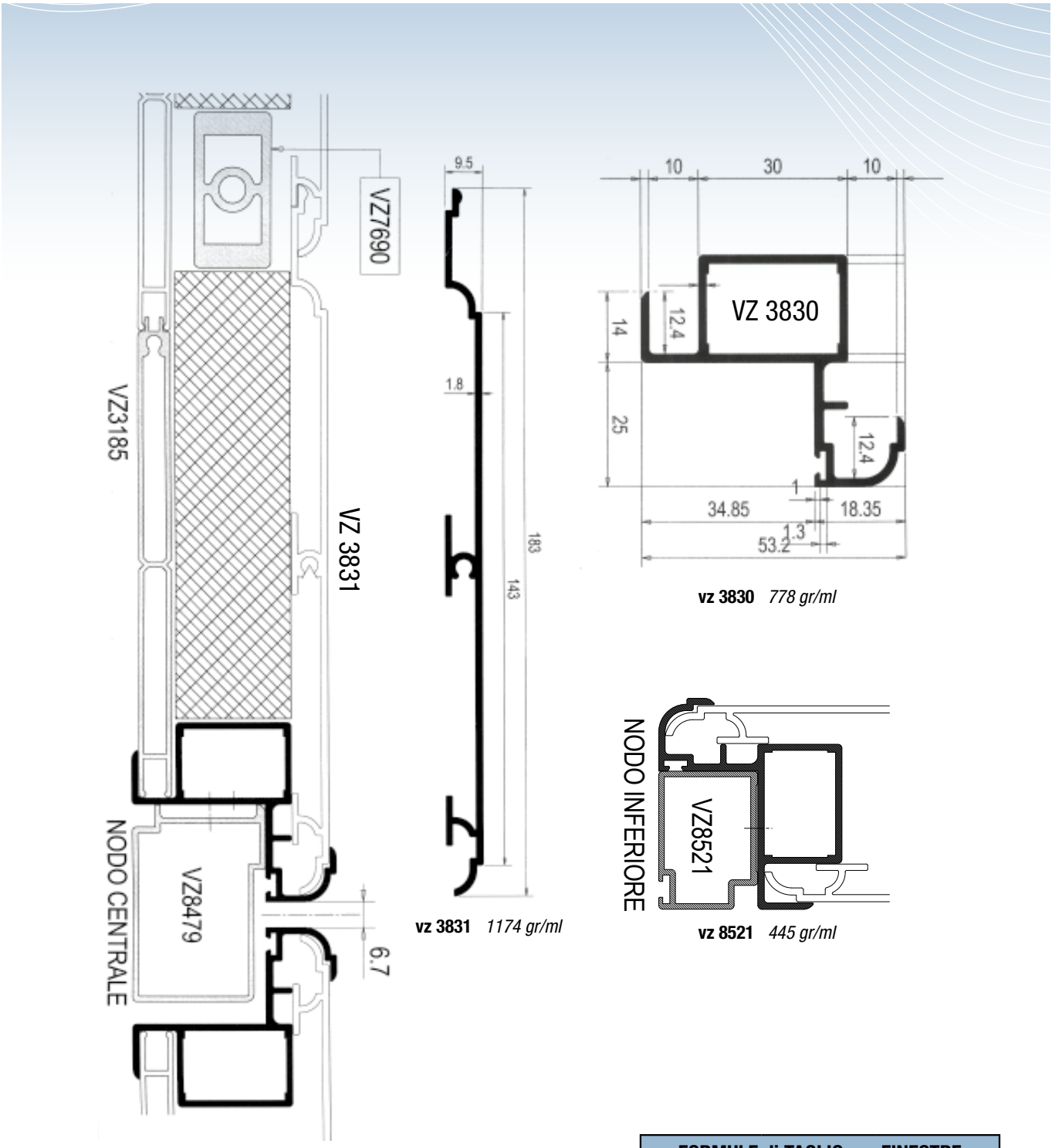
vz 3185 *895 gr/ml*

vz 8521 *445 gr/ml*

ACCESSORI	
DESCRIZIONE	ARTICOLO
SQUADRETTA MONTICELLI	0431
GUARNIZIONE (PALLONCINO)	3092

	FORMULE di TAGLIO per FINESTRE		
	TRAVERSI (La)	MONTANTI (Ha)	RIP. CENTRALE (Hr)
1 ANTA	L + 40	H + 15	-
2 ANTE	L + 23.35	H + 15	-

PRIMA SERRAMENTI



vz 3831 *1174 gr/ml*

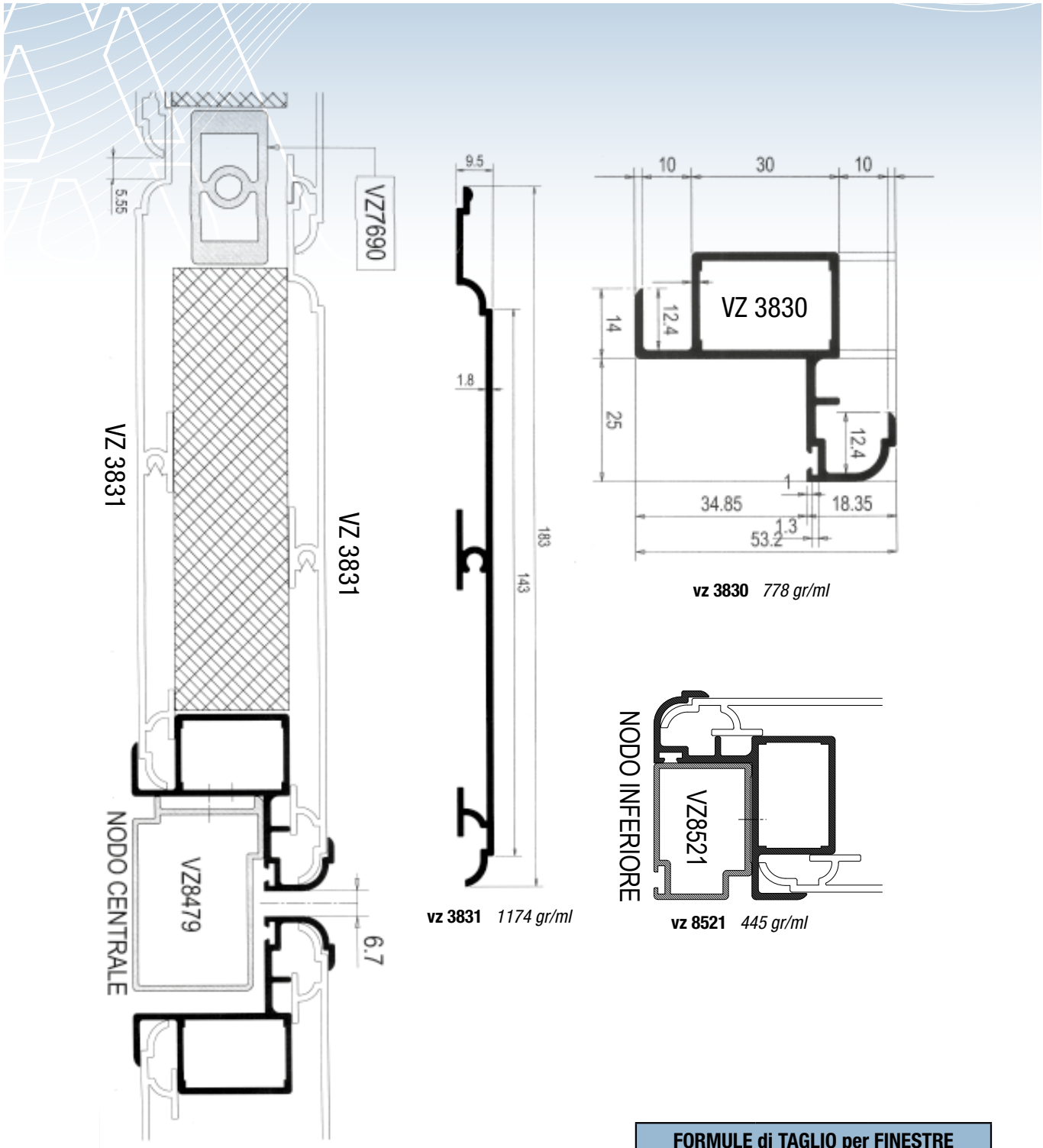
vz 3830 *778 gr/ml*

vz 8521 *445 gr/ml*

ACCESSORI	
DESCRIZIONE	ARTICOLO
SQUADRETTA MONTICELLI	0431
GUARNIZIONE (PALLONCINO)	3092

	FORMULE di TAGLIO per FINESTRE		
	TRAVERSI (La)	MONTANTI (Ha)	RIP. CENTRALE (Hr)
1 ANTA	L + 40	H + 15	-
2 ANTE	L + 23.35	H + 15	-

PRIMA SERRAMENTI



vz 3831 *1174 gr/ml*

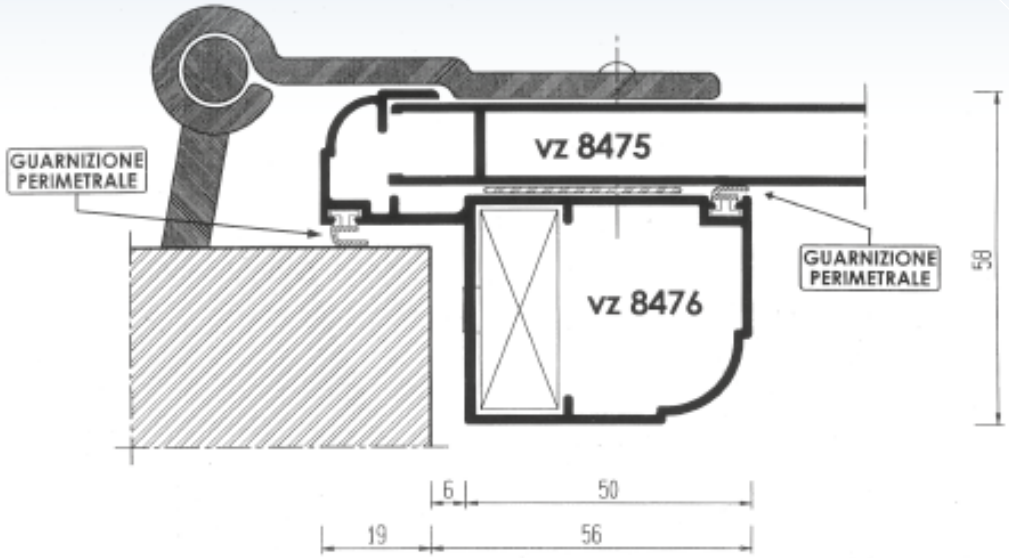
vz 3830 *778 gr/ml*

vz 8521 *445 gr/ml*

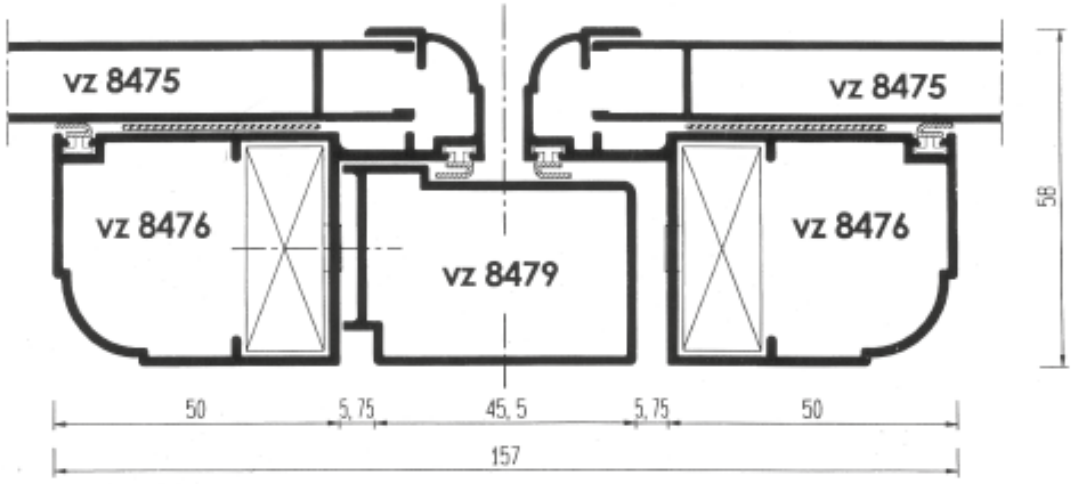
ACCESSORI	
DESCRIZIONE	ARTICOLO
SQUADRETTA MONTICELLI	0431
GUARNIZIONE (PALLONCINO)	3092

	FORMULE di TAGLIO per FINESTRE		
	TRAVERSI (La)	MONTANTI (Ha)	RIP. CENTRALE (Hr)
1 ANTA	L + 40	H + 15	-
2 ANTE	L + 23.35	H + 15	-

NODO LATERALE A MURO - sezione 1

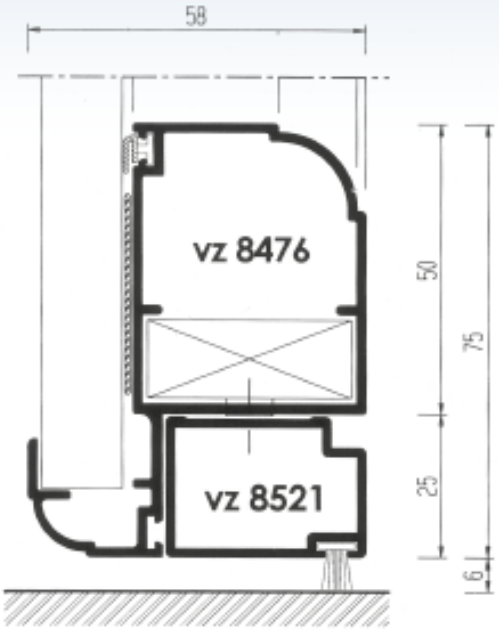


NODO CENTRALE A 2 ANTE - sezione 2

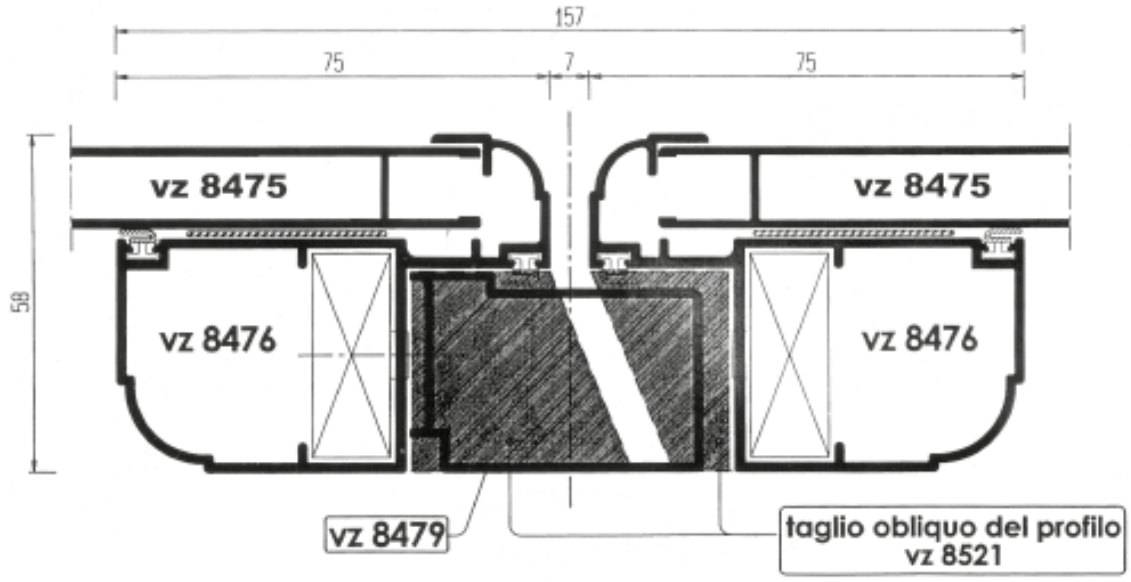


PRIMA SERRAMENTI

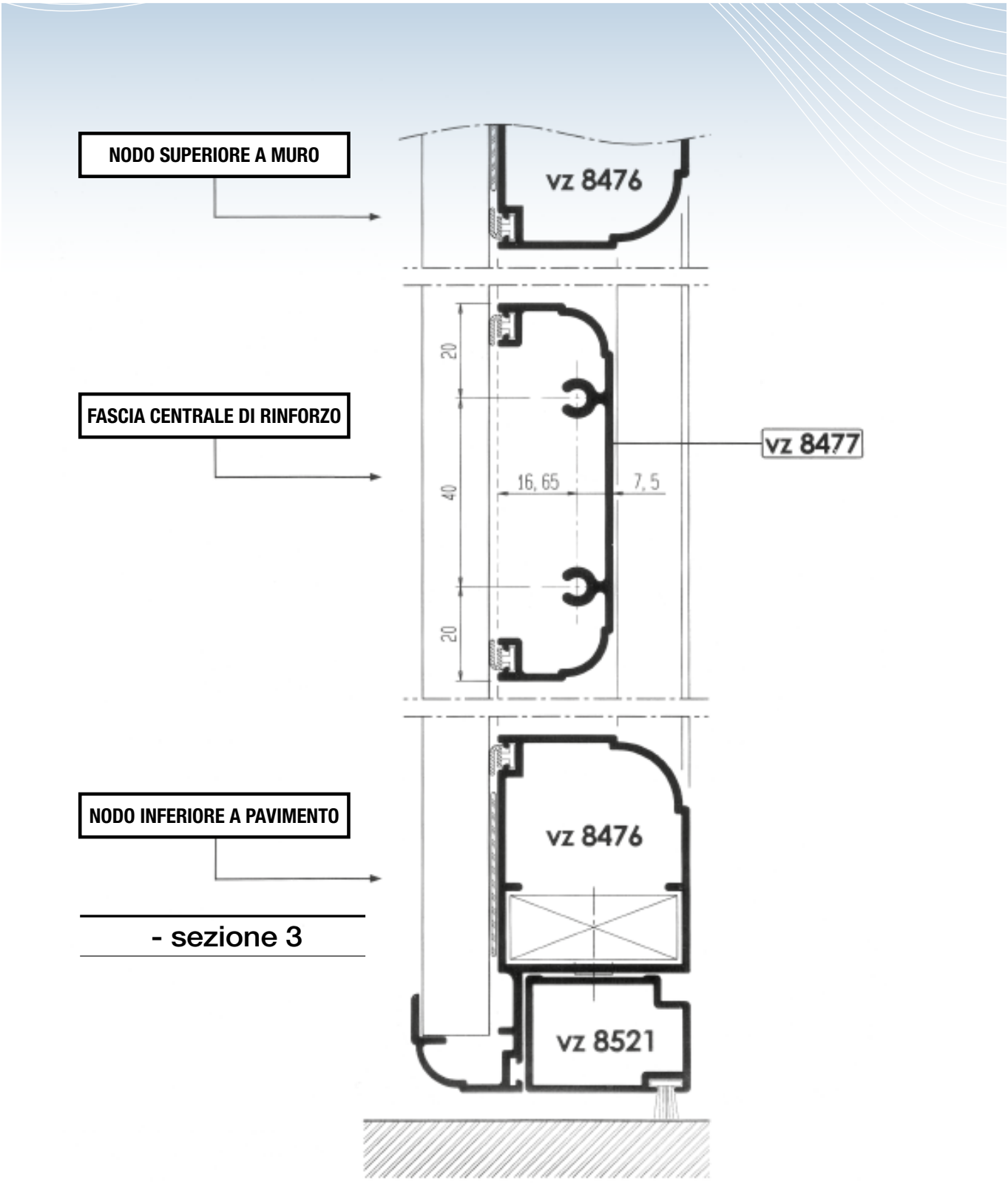
NODO INFERIORE A PAVIMENTO - sezione 3



NODO CENTRALE A 2ANTE - sezione 2

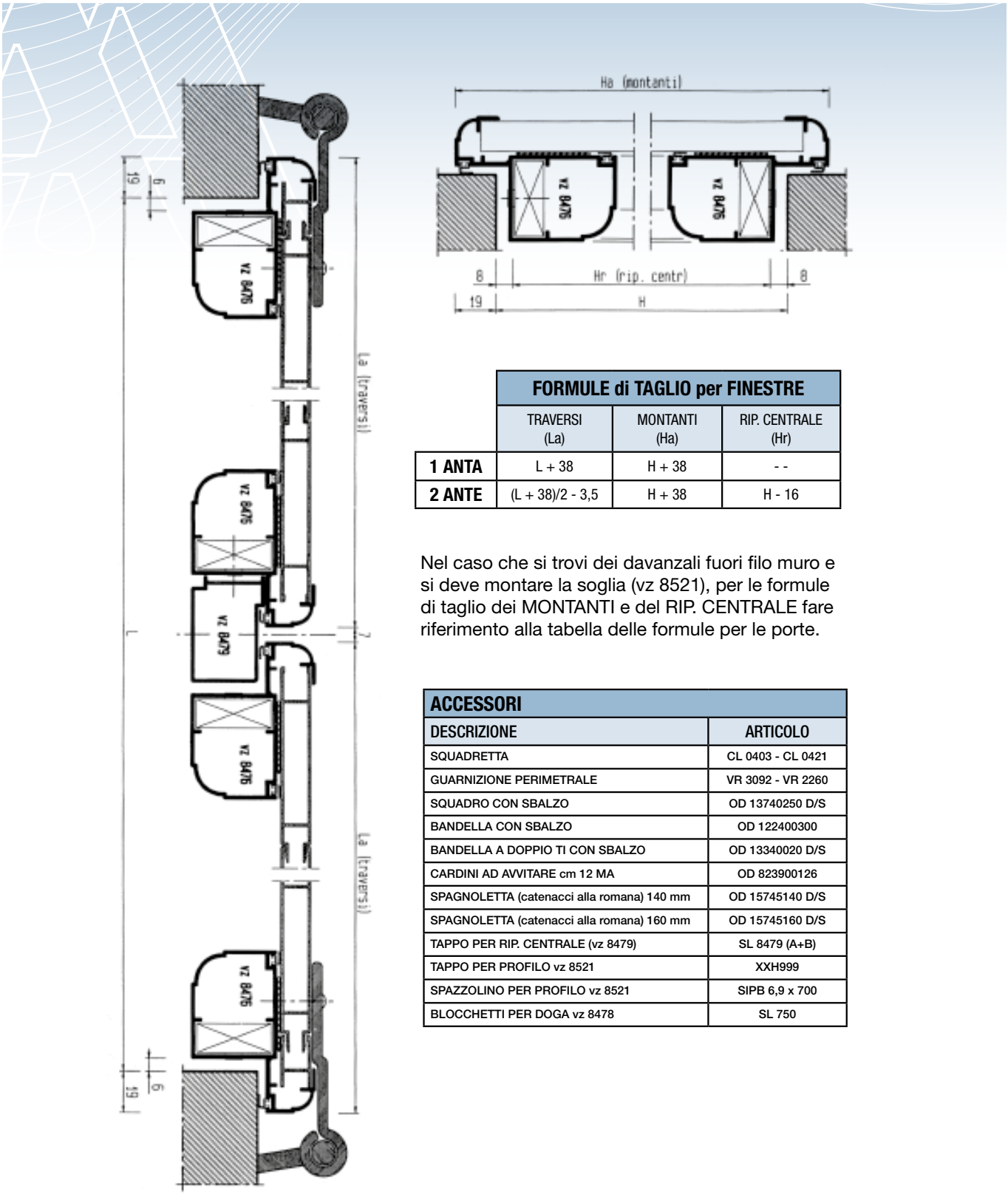


PRIMA SERRAMENTI



- sezione 3

PRIMA SERRAMENTI

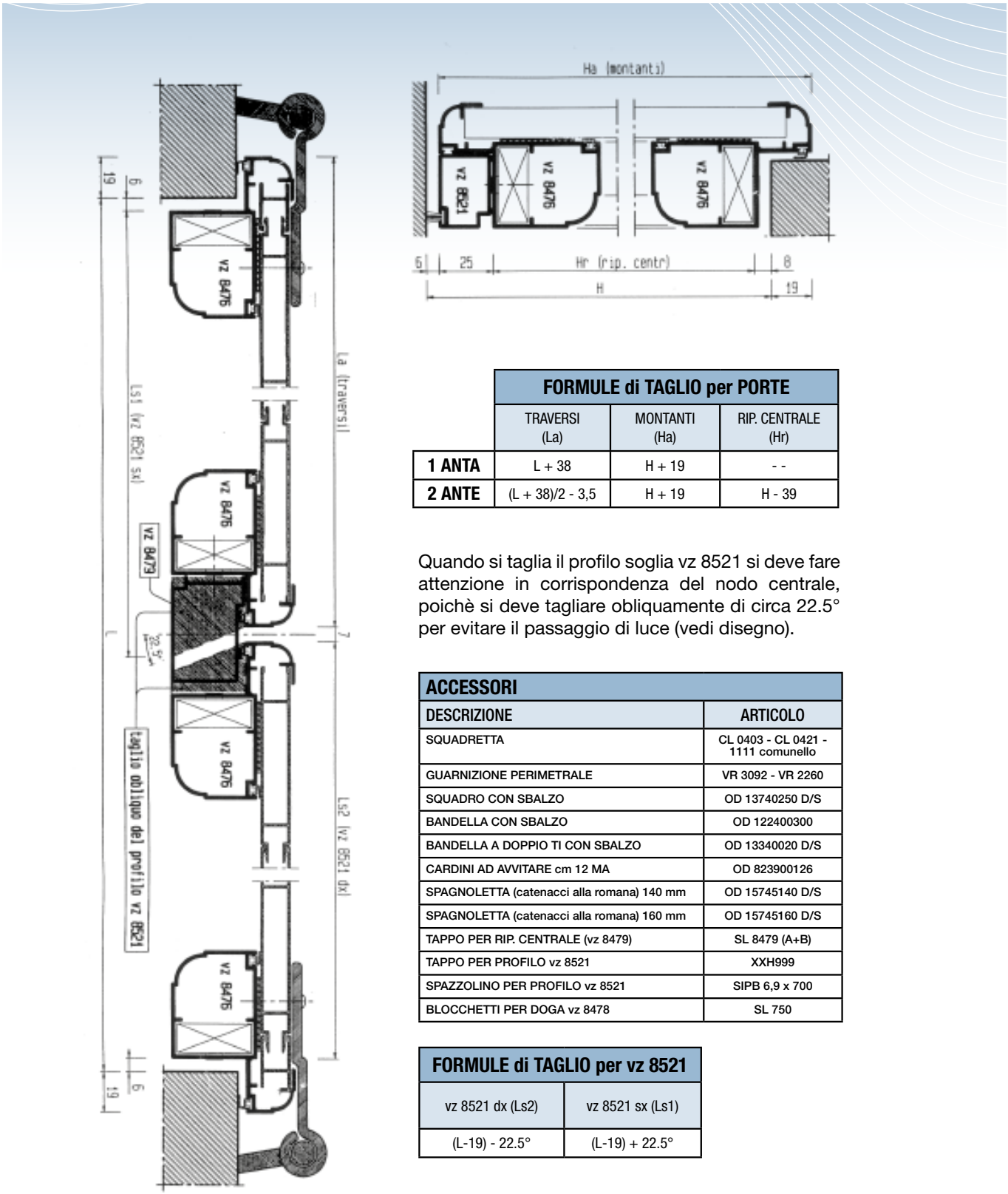


	FORMULE di TAGLIO per FINESTRE		
	TRAVERSI (La)	MONTANTI (Ha)	RIP. CENTRALE (Hr)
1 ANTA	L + 38	H + 38	- -
2 ANTE	(L + 38)/2 - 3,5	H + 38	H - 16

Nel caso che si trovi dei davanzali fuori filo muro e si deve montare la soglia (vz 8521), per le formule di taglio dei MONTANTI e del RIP. CENTRALE fare riferimento alla tabella delle formule per le porte.

ACCESSORI	
DESCRIZIONE	ARTICOLO
SQUADRETTA	CL 0403 - CL 0421
GUARNIZIONE PERIMETRALE	VR 3092 - VR 2260
SQUADRO CON SBALZO	OD 13740250 D/S
BANDELLA CON SBALZO	OD 122400300
BANDELLA A DOPPIO TI CON SBALZO	OD 13340020 D/S
CARDINI AD AVVITARE cm 12 MA	OD 823900126
SPAGNOLETTA (catenacci alla romana) 140 mm	OD 15745140 D/S
SPAGNOLETTA (catenacci alla romana) 160 mm	OD 15745160 D/S
TAPPO PER RIP. CENTRALE (vz 8479)	SL 8479 (A+B)
TAPPO PER PROFILO vz 8521	XXH999
SPAZZOLINO PER PROFILO vz 8521	SIPB 6,9 x 700
BLOCCHETTI PER DOGA vz 8478	SL 750

PRIMA SERRAMENTI



	FORMULE di TAGLIO per PORTE		
	TRAVERSI (La)	MONTANTI (Ha)	RIP. CENTRALE (Hr)
1 ANTA	L + 38	H + 19	- -
2 ANTE	(L + 38)/2 - 3,5	H + 19	H - 39

Quando si taglia il profilo soglia vz 8521 si deve fare attenzione in corrispondenza del nodo centrale, poichè si deve tagliare obliquamente di circa 22.5° per evitare il passaggio di luce (vedi disegno).

ACCESSORI	
DESCRIZIONE	ARTICOLO
SQUADRETTA	CL 0403 - CL 0421 - 1111 comunello
GUARNIZIONE PERIMETRALE	VR 3092 - VR 2260
SQUADRO CON SBALZO	OD 13740250 D/S
BANDELLA CON SBALZO	OD 122400300
BANDELLA A DOPPIO TI CON SBALZO	OD 13340020 D/S
CARDINI AD AVVITARE cm 12 MA	OD 823900126
SPAGNOLETTA (catenacci alla romana) 140 mm	OD 15745140 D/S
SPAGNOLETTA (catenacci alla romana) 160 mm	OD 15745160 D/S
TAPPO PER RIP. CENTRALE (vz 8479)	SL 8479 (A+B)
TAPPO PER PROFILO vz 8521	XXH999
SPAZZOLINO PER PROFILO vz 8521	SIPB 6,9 x 700
BLOCCHETTI PER DOGA vz 8478	SL 750

FORMULE di TAGLIO per vz 8521	
vz 8521 dx (Ls2)	vz 8521 sx (Ls1)
(L-19) - 22.5°	(L-19) + 22.5°

CATALOGO TECNICO

PALE FRANGISOLE

Pale, lamelle e dettagli del sistema frangisole.

CAPITOLATO PALE FRANGISOLE

TRACCIA DI CAPITOLATO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI SCHERMI SOLARI REALIZZATI CON IL SISTEMA PER PALE FRANGISOLE IN ALLUMINIO

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio (6060) sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI 9006/1 (88/09). Lo stato di fornitura è in classe T5. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 3879 (57-02).



Caratteristiche dimensionali.

- Profondità telaio: Variabile in funzione delle murature.
- Pale: 207 mm. a interasse 200 mm.
- Sovrapposizione: 7 mm.
- Distanza tra i profili: 200 mm di interasse.
- Design: Schermi solari orientabili in verticale o in orizzontale.
- Sistema di movimentazione: per rotazione, motorizzato.
- Pale fisse o mobili

Protezione superficiale.

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore > a 15 micron come da norma UNI 4522/00 (66-07), oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure del marchio di qualità Qualicoat e delle disposizioni UNI 9983 (92-09).

Resistenza della finitura.

La finitura superficiale non deve subire corrosioni od alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI 4522/00 per l'ossidazione e dalle UNI 9983/00 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l' inquinamento atmosferico, la manutenzione e pulizia anche da pioggia.

Sicurezza.

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza DL. 626 del 19/9/94 - DL. 242 del 19/3/96 - UNI 5832 e UNI 7697/00 (77-09).

Sigillanti.

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI 9610/00, UNI 9611, UNI 3952/00. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono in contatto.

Accessori.

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL. 626 e DL. 242.

Prestazioni.

La serie PALE FRANGISOLE risponde alle norme UNI per il contributo degli schermi alla termotrasmittanza dei serramenti

Isolamento termico

La scelta della prestazione di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91, e alle esigenze di benessere ambientale in riferimento alla norma UNI 10345. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e della vetratura secondo il pr. EN 30077 con la formula: Uw = (Ag Ug + Af Uf + Lg l) / (Ag + Af)
Lo schermo solare risponde alle norme UNI 10345, pr EN 30077, per la valutazione del contributo degli schermi alla termotrasmittanza dei serramenti

PRIMA SERRAMENTI

CAPITOLATO PALE FRANGISOLE

TRACCIA DI CAPITOLATO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI SCHERMI SOLARI REALIZZATI CON IL SISTEMA PER PALE FRANGISOLE IN ALLUMINIO

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio (6060) sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI 9006/1 (88/09). Lo stato di fornitura è in classe T5. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 3879 (57-02).



Caratteristiche dimensionali.

- Profondità telaio: Variabile in funzione delle murature.
- Pale: 207 mm. a interasse 200 mm.
- Sovrapposizione: 7 mm.
- Distanza tra i profili: 200 mm di interasse.
- Design: Schermi solari orientabili in verticale o in orizzontale.
- Sistema di movimentazione: per rotazione, motorizzato.
- Pale fisse o mobili

Protezione superficiale.

La protezione dei profilati potrà essera effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore > a 15 micron come da norma UNI 4522/00 (66-07), oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure del marchio di qualità Qualicoat e delle disposizioni UNI 9983 (92-09).

Resistenza della finitura.

La finitura superficiale non deve subire corrosioni od alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI 4522/00 per l'ossidazione e dalle UNI 9983/00 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l' inquinamento atmosferico, la manutenzione e pulizia anche da pioggia.

Sicurezza.

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza DL. 626 del 19/9/94 - DL. 242 del 19/3/96 - UNI 5832 e UNI 7697/00 (77-09).

Sigillanti.

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI 9610/00, UNI 9611, UNI 3952/00. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono in contatto.

Accessori.

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL. 626 e DL. 242.

Prestazioni.

La serie PALE FRANGISOLE risponde alle norme UNI per il contributo degli schermi alla termotrasmittanza dei serramenti

Isolamento termico

La scelta della prestazione di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91, e alle esigenze di benessere ambientale in riferimento alla norma UNI 10345. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e della vetratura secondo il pr. EN 30077 con la formula: $Uw = (A_g U_g + A_f U_f + L_g l) / (A_g + A_f)$

Lo schermo solare risponde alle norme UNI 10345, pr EN 30077, per la valutazione del contributo degli schermi alla termotrasmittanza dei serramenti

CAPITOLATO PALE FRANGISOLE

Resistenza meccanica.

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d' uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 9158 (88-02) e UNI EN 107/00 (83-03).

Pulibilità.

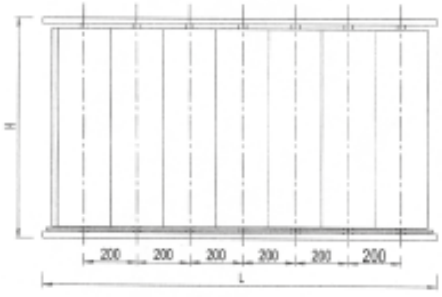
Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con i prodotti adatti. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET E12.04.270.0 ed E12.04.277.0.

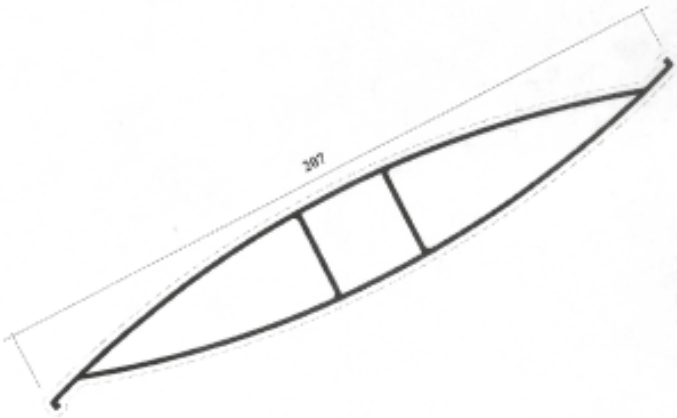
Certificazioni.

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o in mancanza al produttore dei profilati, delle riproduzioni in fotocopia di certificazioni di prove di laboratorio relative a determinate prestazioni. I prodotti sono certificati inoltre secondo il marchio di qualità QUALICOAT.

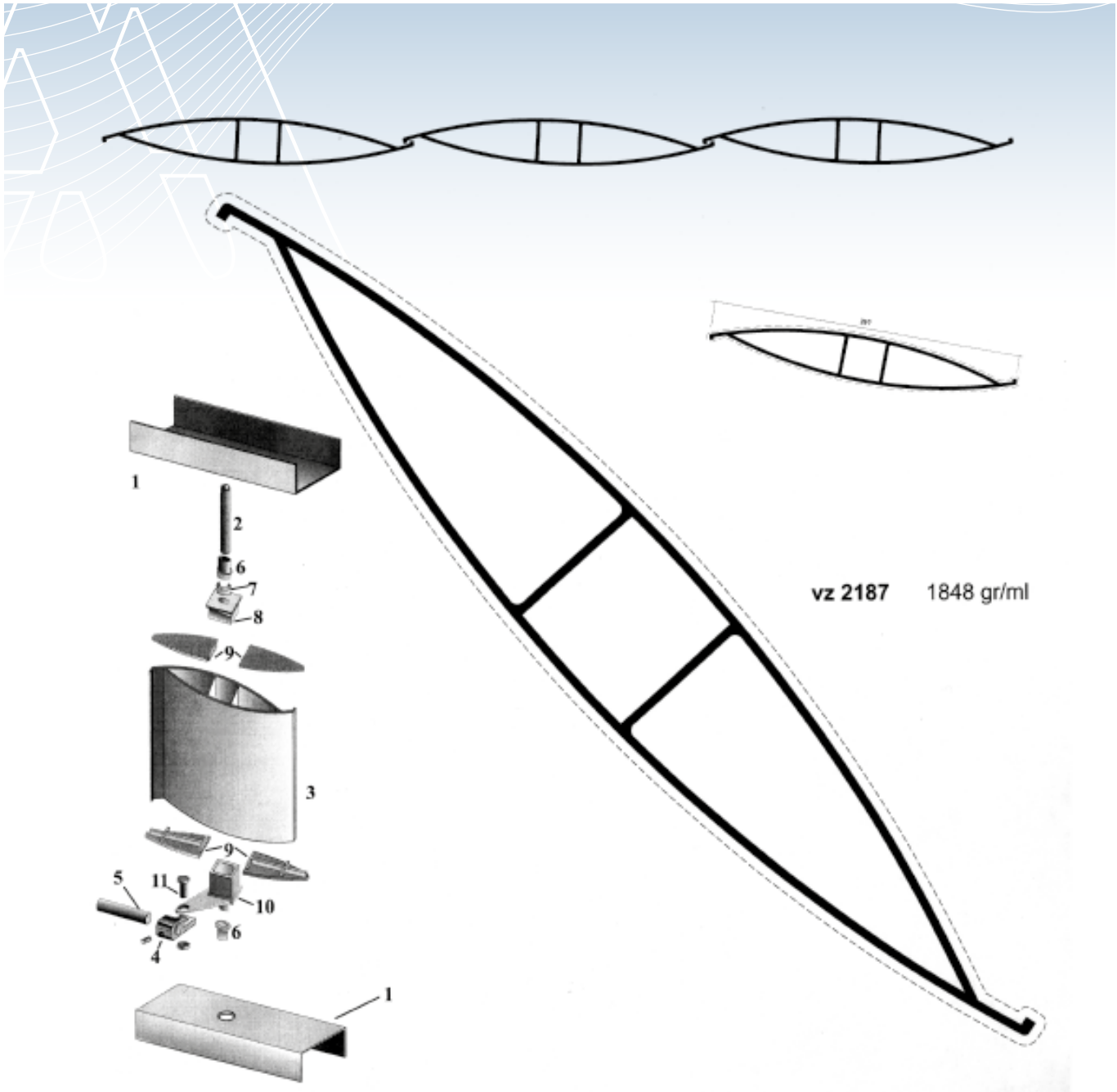
Traccia per capitolato per serramenti in alluminio per schermi solari esterni agli edifici a legno e realizzati con lamelle o doghe con sistema di orientamento motorizzato.

Fornitura e posa in opera di serramenti realizzati con il sistema in alluminio per schermi solari tipo pala frangisole ad uso esterno degli edifici, dotati di meccanismo di orientamento delle pale motorizzato.
I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI 9006/1), stato di fornitura T5 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma
UNI 3879.
Il sistema è basato su una dimensione della pala frangisole di 207 mm. ruotante a un interasse di 200 mm. in orizzontale o in verticale, per mezzo di meccanismi di collegamento tra le pale che consentono l'orientamento di circa 180° e azionati da comando elettrico motorizzato.
Il telaio portante le lamelle è costituito da profili a forma di C di tipo standard, oppure da elememti ottenuti tramite formatura a freddo, adatti alle caratteristiche della muratura.
I limiti di impiego dei profili sono funzione delle caratteristiche geometriche degli stessi, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio.
Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema riportati a catalogo e distribuiti dalla All.co S.p.a; l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o incorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia.
Il sistema prevede la possibilità di montare pale, sia fisse che orientabili; per maggior chiarezza si consiglia di utilizzare nella definizione delle tipologie le indicazioni riportate a catalogo.
La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati dal produttore di profilati, i tagli dovranno essere protetti a mezzo di sigillanti acrilici o siliconici applicati con le apposite macchinette di sigillatura.
Per quanto riguarda il rispetto delle normative il prodotto risponde ai requisiti richiesti secondo le norme qui sopra citate
La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, anodizzazione o ossidazione anodica conforme al marchio di qualità QUALANOD oppure a mezzo di verniciatura con polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzati in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità QUALICOAT.

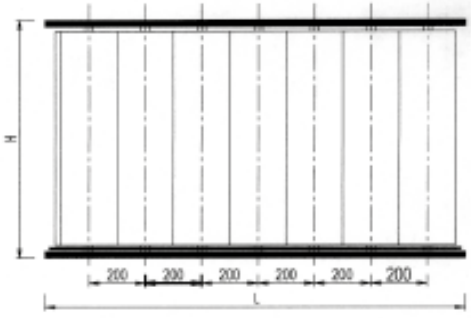




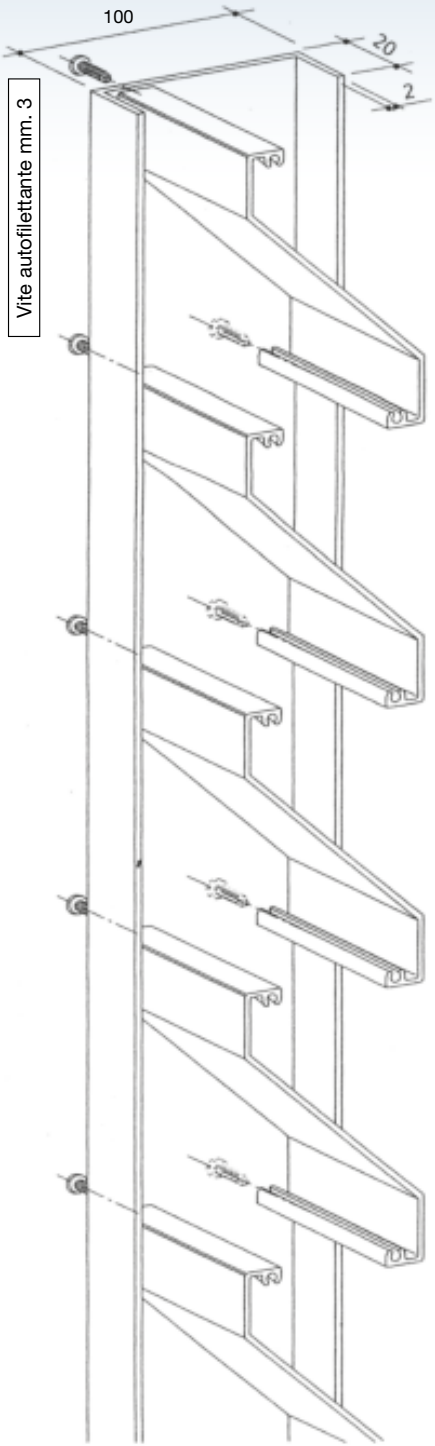
PRIMA SERRAMENTI

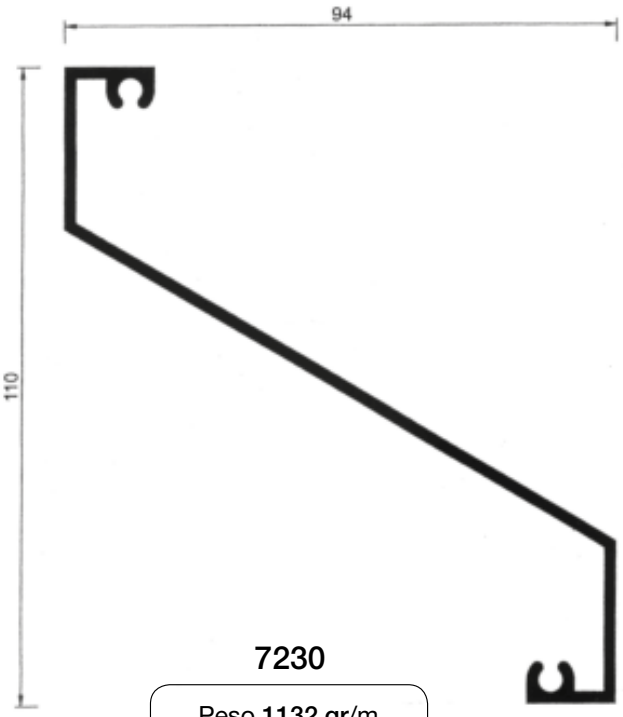


1)	Profilo ad U 30 x 60 x 3		a misura
2)	Tondino diametro 12 mm		1
3)	Profilo frangisole art. 2187		a misura
4)	Registro con grano art. AS SE 447		1
5)	Tondino diametro 8 mm		a misura
6)	Boccola in Nylon		2
7)	Distanziale in nylon		4
8)	Supporto superiore per frangisole	KIT ASSE 90	1
9)	Tappo per profilo pala		4
10)	Supporto inferiore per frangisole		1
11)	Vite TE M6 x 15 + dado M6		1



FRANGISOLE



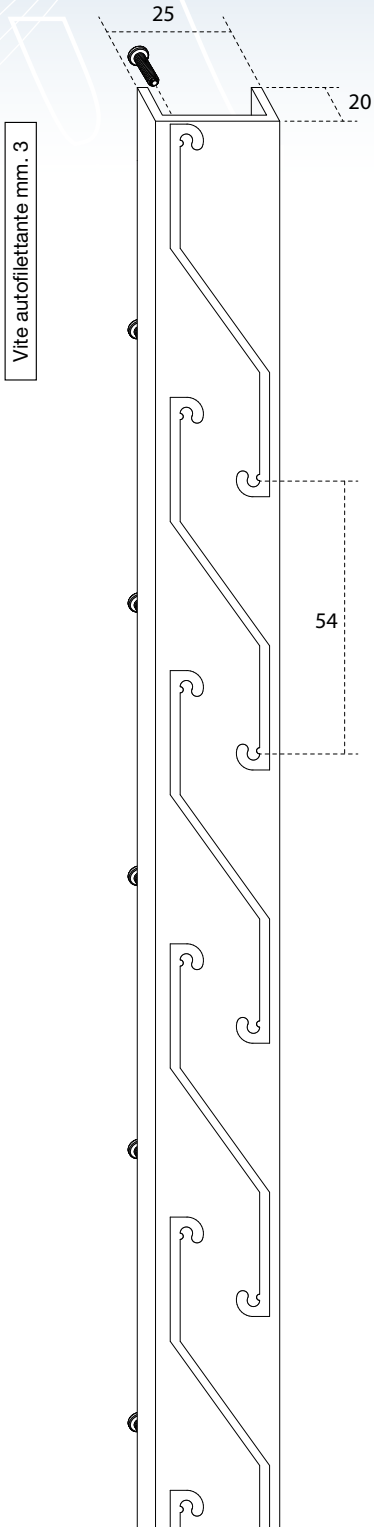


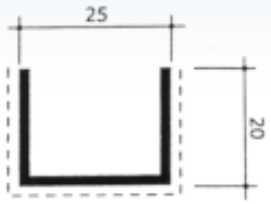
7230

Peso **1132 gr**/m

PRIMA SERRAMENTI

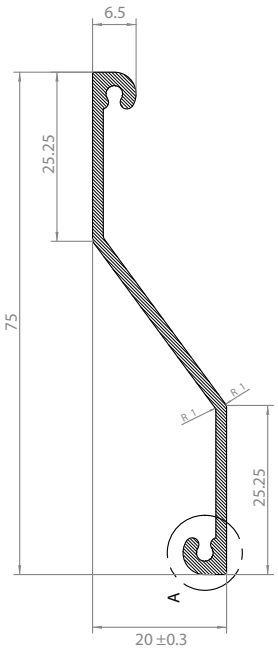
LAMELLA DI AREAZIONE





U25x20

Peso 260 gr/m
sup. vista: mm. 65



VB10399

Peso 440 gr/m
sup. vista: mm. 172

NOTE E CERTIFICAZIONI

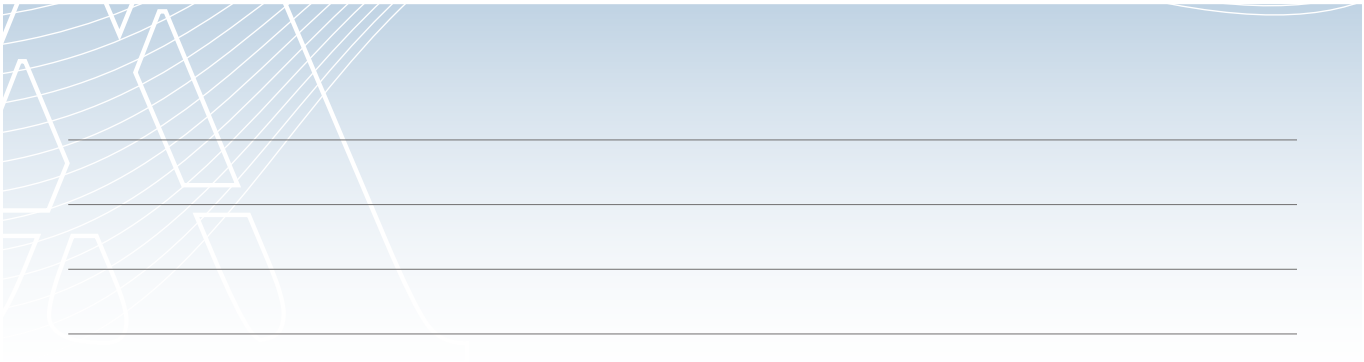
Note tecniche, certificazioni e riferimenti normativi.



PRIMA SERRAMENTI

PRIMA SERRAMENTI

PRIMA SERRAMENTI



PRIMA SERRAMENTI

ACM

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS
245

Certificate of Registration

This is to certify that the
Quality Management System
of

ALCOM ALLUMINIO S.r.l.
Via Della Fornace, 1
25030 Castel Mella (BS)
ITALY

Has been independently assessed and is
compliant with the requirements of:

EN ISO 9001:2008

For the following scope of activities:

Commercializzazione, verniciatura e sublimazione profilati e laminati d'alluminio.

Trade, painting and subliming of aluminium profiles and laminated elements.

Certificate Number: 07152A

Date of initial registration	22nd February 2007
Date of this certificate	26th January 2016
Certificate expiry (subject to the company maintaining its system to the required standard)	15th September 2018

EA 29/17

Authorised Signatory

This certificate is the property of ACM Limited and shall be returned immediately on request.
ACM Limited, 4 Navigation Court, Harris Business Park, Hanbury Road, Stoke Prior, Bromsgrove, B60 4FD, UK.
+44 (0)1527 877 462 info@acmcert.com

PRIMA SERRAMENTI

Authorization

to use the quality sign

QUALICOAT SEASIDE

This is to certify that

ALCOM ALLUMINIO srl

via della Fornace, 1
IT – 25030 Castelmella (BS)

Licence number: 779

is authorized to use the quality sign which is shown above according to the REGULATIONS FOR THE USE OF THE QUALICOAT QUALITY SIGN FOR PAINT, LACQUER AND POWDER COATINGS ON ALUMINIUM FOR ARCHITECTURAL APPLICATIONS and is capable of providing products meeting the requirements for SEASIDE Class.

Date of issue of the licence: **08.07.2009**

Period of validity of the licence: **until 31.12.2016**

Zurich, 11 January 2016

QUALICOAT

M. C. Panam

Mohammed C. Panam
President

CERTIFICATION BODY

QUALITAL

Il Presidente
(Corrado Baroni)

Mailing address:
QUALICOAT, P.O. Box 1507, CH-8027 Zurich
Domicile:
QUALICOAT c/o AC-Fiduciaire SA, Tödistrasse 47, CH-8002 Zurich

Phone: +41 (0)43 305 09 70/79
Fax: +41 (0)43 305 09 98
E-mail: info@qualicoat.net
Internet: www.qualicoat.net

LICENCE CERTIFICATE

AUTHORISATION TO USE THE QUALITY MARK

DECORATOR

This is to certify that

ALCOM ALLUMINIO

Via della Fornace, 1 - IT-25030 Castelmella (BS)

Licence Number: IT-0023F

is authorised to use the quality mark shown above on approved decoration systems produced by suppliers certified by QUALIDECO and/or on decorations successfully tested according to the QUALIDECO Specifications (www.qualideco.eu).

Date of issue of the licence: **12.07.2011**

Period of validity of the licence: **until 31.12.2016**

Zurich, 15 December 2015

QUALICOAT

Mohammed C. Panam	Josef Schoppig	Juan A. Bernabé
President	General Secretary	QUALIDECO Committee

QUALIDECO c/o QUALICOAT, P.O. Box 1507, CH-8027 Zurich - Domicile: Tödistrasse 47, 8002 Zurich (Switzerland)
Tel ++41 43 305 09 70/79 - Fax ++41 43 305 09 98 - E-Mail: info@qualideco.eu - Internet: www.qualideco.eu

PRIMA SERRAMENTI

PRECISIONE

IN OGNI DETTAGLIO.

Un riferimento Prima Serramenti per progettare sistemi oscuranti coerenti e duraturi.

primaserramenti.it

Turate (CO)